

# HELICOIL® Plus Kit - Reparatursortiment

M10 x 1 - M14 x 1,25 | 3 Abmessungen in 3 Längen

HELICOIL® Plus Kit - Reparatursortiment für Zündkerzengewinde.

**Lieferumfang:**

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze pro Abmessung und Länge
- Kombinierte HELICOIL® Bohr- und Schneidwerkzeuge - 2in1
- HELICOIL® Plus Einbauspindeln
- Zapfenbrechzange
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung

**Hinweis:**

Für diese HELICOIL® Kits sind Nachfüllpackungen der passenden HELICOIL® Gewindeeinsätze erhältlich.

**Inhalt:**

10 Stück HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze pro Abmessung und Länge.

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



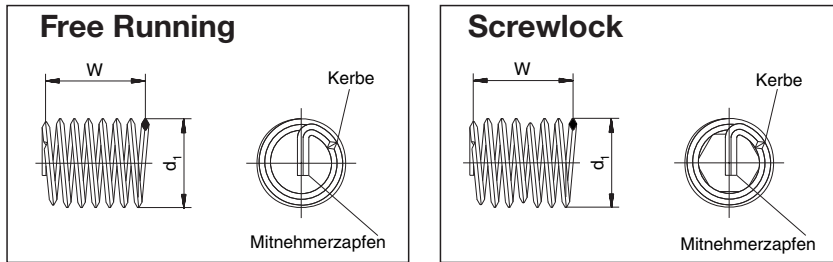
| Durchmesser<br>(d) | Artikelnummer |
|--------------------|---------------|
|--------------------|---------------|

M 10x1 - M14x1,25 41864000001

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



## Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

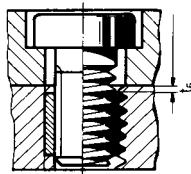


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und  $d_1$ . Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

### Aufnahmegewinde



### Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.  
 Außendurchmesser der **Senkung** =  $D_{HC} + 0,1 \text{ mm}$ .

- |  |  |
|--|--|
| d = Gewindenennendurchmesser   | $t_1$ = Mindestdiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)  |
| P = Gewindesteigung  | $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau   | $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen   |
| W = Windungszahl vor dem Einbau  | $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.   |
| $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes   |  |
| $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser   |  |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. |  |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten  $t_1$  und  $t_2$  jeweils mindestens das Maß von  $1 \times P$  hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

