

## Outil d'extraction HELICOIL®

Destiné au démontage manuel et mécanique des filets rapportés HELICOIL®. Pour filetages métriques gros et fins

**Etendue de la fourniture:**

- Outil d'extraction
- Adaptateur pour hexagonal 1/4"
- Consignes d'utilisation
- Bras télescopique

**Nota:**

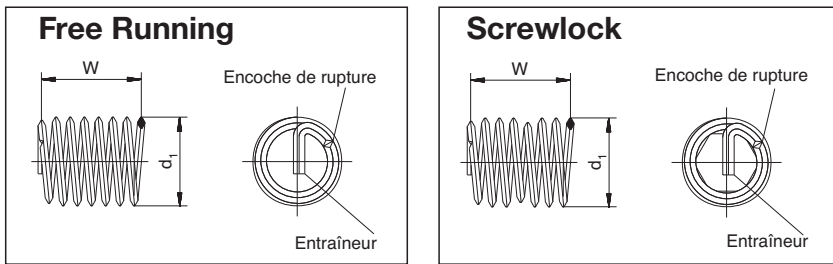
L'outil peut être assemblé au moyen d'une clé à molette, d'un tournevis à cliquet ou d'une visseuse sans fil. L'étendue de la fourniture comprend un adaptateur pour visseuse sans fil.

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



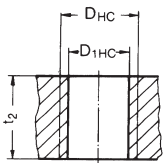
Diamètre (d)	Code article
M 3	01806030000
M 4	01806040000
M 5	01806050000

## HELICOIL® Plus filets rapportés

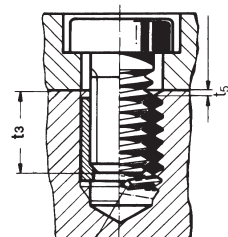
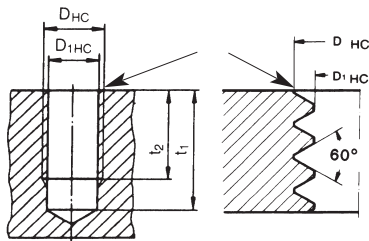
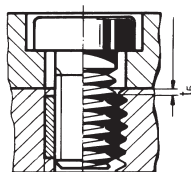


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont  $W$  et  $d_1$ .  
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

### Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



### Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** =  $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$ .

- $d$  = diamètre nominal du filet rapporté
- $P$  = pas du filet
- $d_1$  = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- $W$  = nombre de spires à l'état libre
- $D_{HC}$  = diamètre extérieur du taraudage
- $D_{1HC}$  = diamètre intérieur du taraudage
- $B$  = diamètre de perçage
- $t_1$  = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- $t_2$  = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- $t_3$  = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- $t_5$  = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce =  $0,25 P$  à  $0,75 P$ .

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes  $t_1$  et  $t_2$ .