

Outil d'extraction HELICOIL®

Destiné au démontage manuel et mécanique des filets rapportés HELICOIL®. Pour filetages métriques gros et fins

Etendue de la fourniture:

- Outil d'extraction
- Adaptateur pour hexagonal 1/4"
- Consignes d'utilisation
- Bras télescopique

Nota:

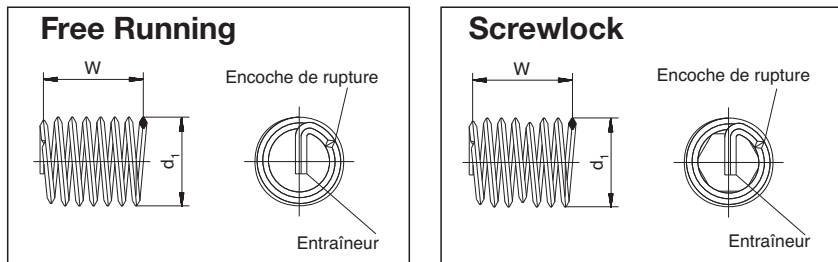
L'outil peut être assemblé au moyen d'une clé à molette, d'un tournevis à cliquet ou d'une visseuse sans fil. L'étendue de la fourniture comprend un adaptateur pour visseuse sans fil.

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



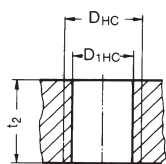
Diamètre (d)	Code article
M 6	01806060000
M 8	01806080000
M 10	01806100000
M 12	01806120000
M 14	01806140000

HELICOIL® Plus filets rapportés

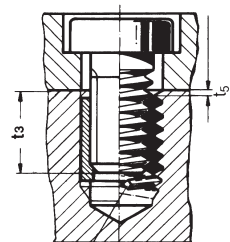
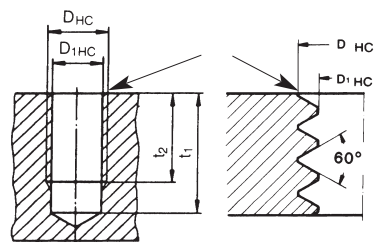
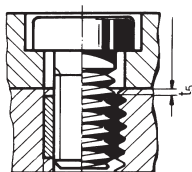


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d₁.
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



tang not broken off

Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90°C et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein = D_{HC} + 0.1 mm**.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d₁ = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t₁ = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t₂ = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t₃ = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t₅ = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = 0,25 P à 0,75 P.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t₁ et t₂.