Broche de pose HELICOIL® Plus avec butée de profondeur

pour l'installation d'HELICOIL® Plus Free Running avec les appareils de pose de type: B-S 206 | E-S 206 | E-S 410 | P-S 412

Mandrin d'installation type 4160.23 avec butée de profondeur pour filets rapportés HELICOIL® Plus Free Running avec filetage gros.

Adapté pour:

- Outil de pose sans fil B-S 206
- Outils de pose électriques E-S 206 et E-S 410
- Outils de pose pneumatique P-S 412

Propriétés:

• Avec hexagone externe selon norme DIN 3126 - E 6.3/DIN ISO 1173

Ces mandrins d'installation peuvent également servir de mandrins d'installation manuels.

Les mandrins d'installation HELICOIL® Plus Screwlock sur comportent une encoche annulaire sur la tige de guidage. Les mandrins d'installation HELICOIL® Plus Free Running comportent une tige de guidage lisse.

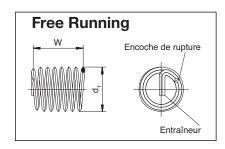
Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

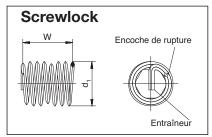




Toutes les informations techniques sont données en millimètres

HELICOIL® Plus filets rapportés



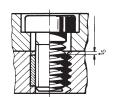


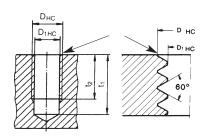
Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et ${\rm d_1}$. La longueur n'est mesurable qu'après montage.

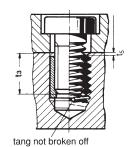
Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage







Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90°C et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein = D_{HC} + 0.1 mm**.

d = diamètre nominal du filet rapporté

P = pas du filet

d₁ = diamètre extérieur du filet à l'état libre

 $\begin{array}{ll} W &= \text{nombre de spires à l'état libre} \\ D_{HC} &= \text{diamètre extérieur du taraudage} \\ D_{1HC} &= \text{diamètre intérieur du taraudage} \\ \end{array}$

B = diamètre de perçage

t₁ = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1

= longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage

t₃ = profondeur maximale d'implantation de vis

(entraîneur non rompu)

t₅ = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = 0,25 P à 0,75 P.

Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t₁ et t₂.

