

Outil d'extraction manuel HELICOIL®

Pour le démontage manuel des filets rapportés HELICOIL® Plus et HELICOIL®.

Pour filetages gros et fins.

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



Diamètre (d)	Code article
M 2 - M 3,5 ; UNC 2-56 - UNC 6-32 ; UNF 4-48 - UNF 6-40	01803000000
M 4 - M 10x2 ; UNC 8-32 - UNC 3/8"-16 ; UNF 8-36 - UNF 3/8"-24	01803010000
M 11 - M 16x1,5 ; UNC 7/16"-14 - UNC 5/8"-11 ; UNF 7/16" - UNF 9/16"-18	01803020000
M 18 - M 22x2 ; UNC 3/4"-10 - UNC 7/8"-9 ; UNF 5/8"-18 - UNF 7/8"-14	01803030000
M 24 - M 33x2 ; UNC 1"-8 - UNC 1 1/8"-7 ; UNF 1"-14 - UNF 1 1/8"-12	01803040000
M 36 - M 36x3 ; UNC 1 1/4"-7 - UNC 1 1/2"-6 ; UNF 1 1/4"-12 - UNF 1 1/2"-12	01803050000

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

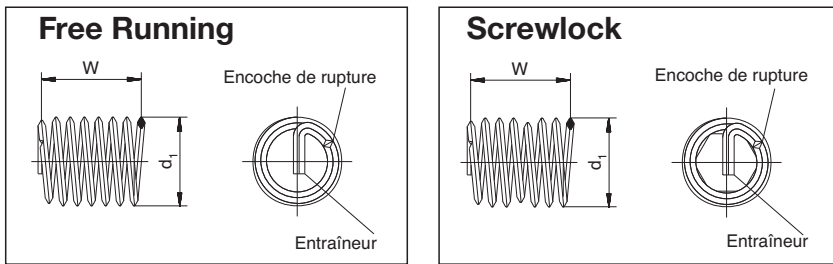


Bollhoff Otolu SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

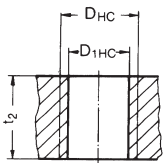
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

HELICOIL® Plus filets rapportés

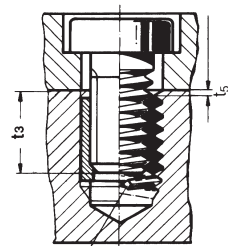
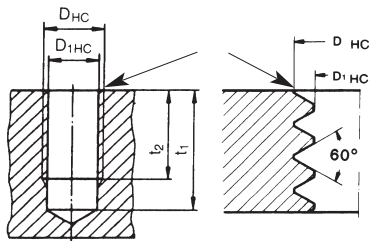
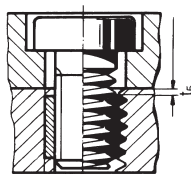


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d_1 .
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d_1 = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t_1 = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t_2 = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t_3 = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t_5 = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = $0,25 P$ à $0,75 P$.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t_1 et t_2 .