

# RIVKLE® Standard Blindnietmuttern

Stahl verzinkt | Flachkopf | Gerändelt | Rundloch | Geschlossen

Hinweis: Gewinde gemäß ISO 6h (ISO 68-1) - Korrosionsbeständigkeit 400 h Salzspray

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.



Durchmesser (d)	Artikelnummer	Bohrloch d		E Nennmaß	L <sub>2</sub>	e		Länge (l) Nennmaß	S
		Nennmaß	B			min.	max.		
M 4	23327040175	6	8	1	11,0	1,00	1,75	15,0	S = 3,0 - e
	23327040250	6	8		11,3	1,75	2,50	15,8	S = 3,5 - e
	23327040325	6	8		11,0	2,50	3,25	16,6	S = 4,6 - e
M 5	23327050100	7	9	1	14,6	0,50	1,00	17,6	S = 2,0 - e
	23327050200	7	9		14,6	1,00	2,00	18,7	S = 3,1 - e
	23327050300	7	9		14,6	2,00	3,00	19,8	S = 4,2 - e
	23327050400	7	9		14,7	3,00	4,00	21,0	S = 5,3 - e
M 6	23327060030	9,1	13	1,5	15,0	0,50	3,00	21,5	S = 4,5 - e
	23327060450	9	11		18,4	3,00	4,50	25,2	S = 5,3 - e
M 8	23327080350	11	14	1,5	19,5	1,00	3,50	26,5	S = 5,5 - e
	23327080500	11	14		18,7	3,50	5,00	27,8	S = 7,6 - e
M 10	23327100300	13	16	2	25,0	1,50	3,00	32,3	S = 6,0 - e

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



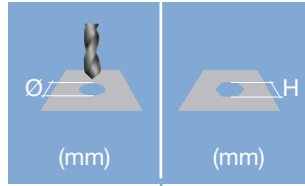


**Kopfdurchmesser**  
**Gesamtlänge**  
**Gewindeabmessung**



**Klemmbereich**

Definiert den Bereich der Gesamtdicke des Kundenbauteils (auch bei mehrschichtigen Bauteilen)



**Aufnahmegeometrie**

Rundes Loch → Durchmesser  
 Sechskantloch → Schlüsselweite



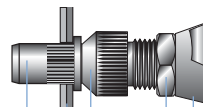
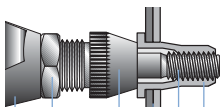
**Kopfüberstand nach dem Setzen**  
 Anwendungsabhängig (Setzkrafteinstellung, Werkstoff etc.)

**Blindseitiger Überstand nach dem Setzen**  
 Definiert den auf der Blindseite erforderlichen Bauraum (keine Qualitätskontrolle des Setzprozesses)

**Setzhub**  
 Differenz der Gesamtlänge vor und nach dem Einbau

**RIVKLE® Blindnietmutter**

**RIVKLE® Blindnietmutter**



- RIVKLE® Element
- Gewindedorn\*
- Kundenbauteil
- Mundstück\*
- Kontermutter
- Setzwerkzeug

\*abhängig von der verwendeten RIVKLE® Blindnietmutter oder -schraube

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

