



**RIVKLE®**

Ecrous et goujons à sertir en inox

**BÖLLHOFF**

## Sommaire

	Page
<b>RIVKLE® Inox</b>	
Nouvelle offre	3
Têtes fines nouveau design	4
Gamme RIVKLE® lubrifié	5
Gamme RIVKLE® Goujon	6
RIVKLE® Plusnut	6
Nouveaux outils dédiés	7
- RIVKLE® P2007 Inox	7
- RIVKLE® B2007 Inox	7
Ecrous à sertir RIVKLE® Inox	8
Ecrous à sertir RIVKLE® Inox A4 forte résistance à la corrosion	14



## Nouvelle offre

Les écrous à sertir en inox sont généralement utilisés dans des applications pour lesquelles des besoins d'étanchéité et d'aspect deviennent de plus en plus important. (cuisines industrielles, ferroviaire, éoliennes...)

De nouveaux besoins apparaissent et il devient urgent de résoudre les problématiques existantes.

En parallèle, les technologies de production s'améliorent, rendant possible la production de pièces plus techniques avec un dépassement de tête optimisé.

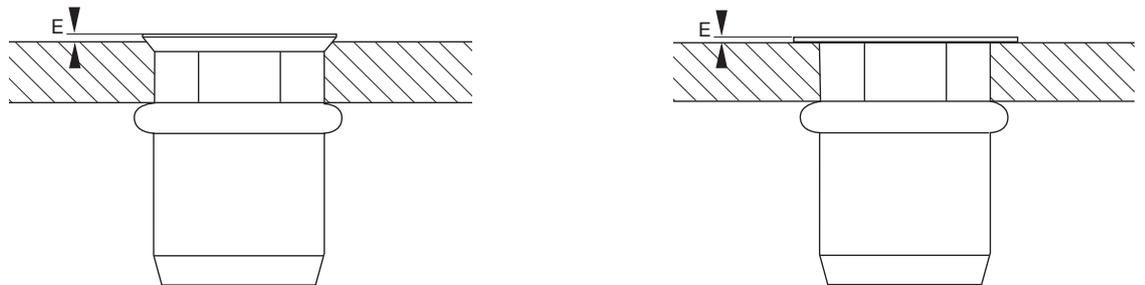
C'est pourquoi BÖLLHOFF, producteur historique d'écrous à sertir, décide aujourd'hui de renouveler son offre de produits inox.



## Tête fine nouveau design

L'objectif d'un produit tête fine est de procurer le dépassement de tête minimum mais en prenant soin de résister à l'enfoncement pendant l'opération de vissage.

Grace aux machines de frappe nouvelle génération, BÖLLHOFF a mis au point un nouveau design de têtes fines qui satisfait à ces deux exigences.



Ce nouveau design de tête bénéficie à la plupart des RIVKLE® hexagonaux tête fine.

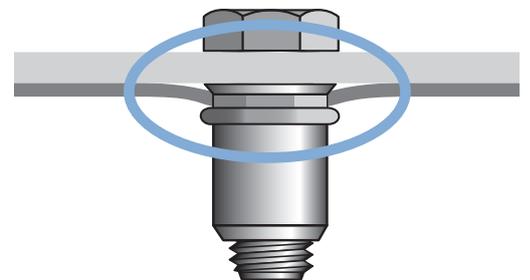
BÖLLHOFF a profité de ce développement pour mieux définir la mesure de l'épaisseur de têtes et identifier les critères qui influent sur le dépassement final.

Le dépassement de tête peut être, par exemple, sensiblement amélioré en augmentant l'effort de pose (+ 1 à 2 kN), sachant que les RIVKLE® BÖLLHOFF ont été conçus pour résister à de fortes sollicitations.

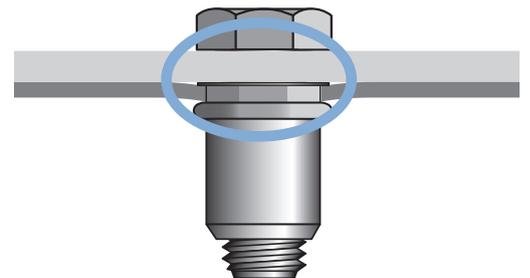
Pour une vis jusqu'à AX80, dans le cas d'une sur-sollicitation, la vis cassera et le RIVKLE® sera ré-utilisable.



**Tête fine actuelle**



**Nouvelle tête fine**



Voir détails de l'offre page 8

## Gamme RIVKLE® lubrifié

### Contexte :

La plupart des utilisateurs de vis inox combinées avec des écrous inox, rencontrent des problèmes de grippage.

La conséquence est une augmentation non contrôlée du frottement entre la vis et le taraudage. Cela concerne les écrous mais également les écrous à sertir (RIVKLE®)

Cela modifie le rapport couple/tension et peut exposer à des risques de dévissage et/ou de détérioration des éléments vissés.

La solution classique consiste à rajouter un produit d'interface, généralement un lubrifiant en pâte, pour limiter le phénomène.

Cela représente une opération supplémentaire et entraîne des coûts et des risques additionnels :

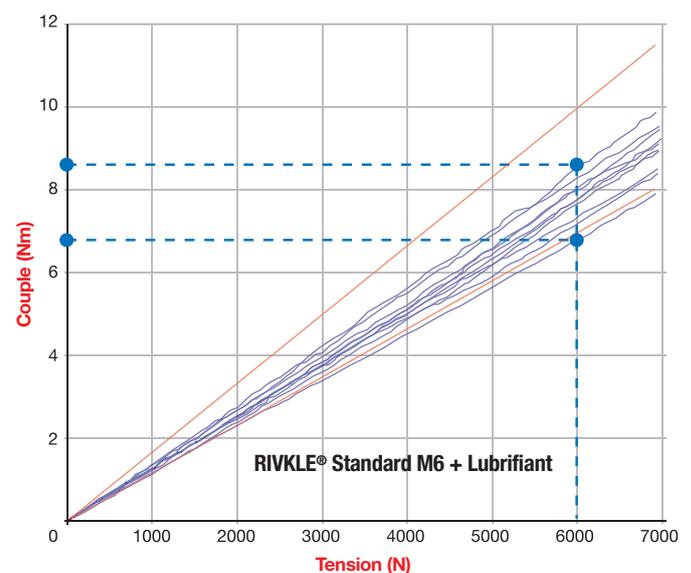
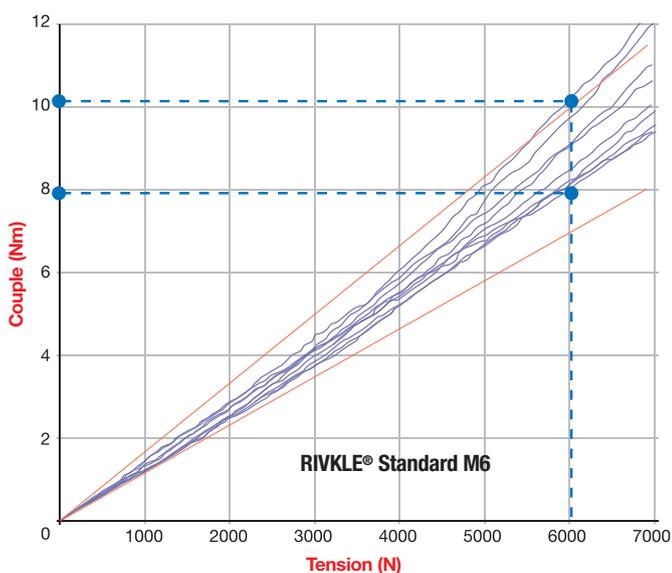
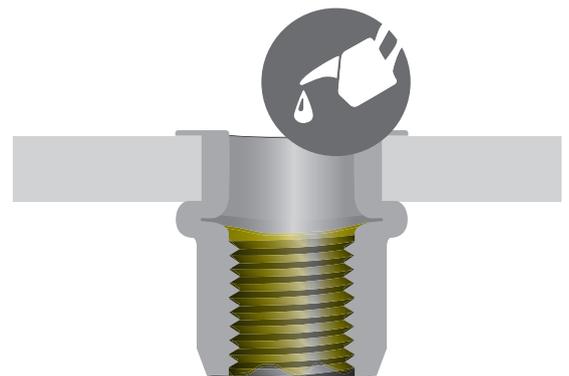
- Prix du produit à rajouter
- Prix de l'opération
- Risque d'oubli
- Difficulté à reproduire la même quantité, donc impact sur l'effet du couple et assemblage vissé non maîtrisé.



### Solution BÖLLHOFF :

Après investigation, BÖLLHOFF a sélectionné le meilleur lubrifiant à appliquer sur le RIVKLE®, pour limiter le phénomène de grippage.

BÖLLHOFF propose une nouvelle gamme de produits lubrifiés, réalisé à partir de produits standard + lubrifiant sec.



Voir détails de l'offre page 8



## Gamme RIVKLE® Goujons

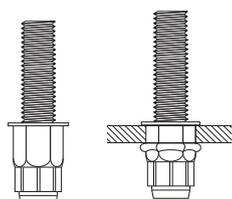
### Principe :

Peut être mise en place avec toutes les machines de la gamme BÖLLHOFF, en changeant seulement l'outillage.  
Le RIVKLE® Goujon apporte des fonctions supplémentaires au point d'assemblage :

- Alignement
- Pré-ajustement
- Vissage (écrou) à une main par l'opérateur

Après montage, un RIVKLE® Goujon BÖLLHOFF procure une résistance de 800 N/mm<sup>2</sup>.

Le corps bénéficie du nouveau design de tête fine, garantissant un jeu minimum avec la pièce supérieure.



Inox | Tête fine | Hexagonal

d (mm)	B (mm)	L1 (mm)	e min - max (mm)	H <sub>Z</sub> +0.1/0 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E (mm)	L (mm)	
<b>M5</b>	10,0	13,35	0,5 - 3,0	7,0	S=4,4-e	8,5	0,5	15,5 - 18,0	<b>372 98</b> 050 502
								20,5 - 23,0	<b>372 98</b> 050 503
								25,5 - 28,0	<b>372 98</b> 050 504
<b>M6</b>	13,0	15,65	0,5 - 3,0	9,0	S=4,4-e	10,8	0,5	15,5 - 18,0	<b>372 98</b> 060 506
								20,5 - 23,0	<b>372 98</b> 060 507
								25,5 - 28,0	<b>372 98</b> 060 508

## RIVKLE® Plusnut

Large surface de bourrelet pour une meilleure résistance à l'arrachement (sur des matériaux souples et/ou fins)

- Renforcement de la pièce grâce à une large surface d'appui
- Diminution des contraintes radiales sur le support (nécessaire sur supports fragiles ou fissurables)

## RIVKLE® PNC - Large plage de sertissage

Inox | Tête plate | Fendu | Ouvert



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	D (mm)	MIN (mm)	MAX (mm)	L2 (mm)	E (mm)	
<b>M4</b>	17,6	11,1	0,50 - 3,80	6,12	6,13	6,25	8,6	0,96	<b>668 30</b> 488 038
	22,0								<b>668 30</b> 588 044
<b>M5</b>	23,8	12,7	0,50 - 4,45	7,47	7,48	7,58	9,9	0,95	<b>668 30</b> 588 081*
<b>M6</b>	26,9	15,9	0,50 - 7,10	8,79	8,80	8,90	12,8	1,50	<b>668 30</b> 688 071
	32,8								<b>668 30</b> 688 127*
<b>M8</b>	30,5	19,0	0,50 - 7,10	11,10	11,11	11,50	14,5	1,57	<b>668 30</b> 888 071
<b>M10</b>	33,2	22,2	0,50 - 7,10	13,06	13,07	13,26	15,8	2,24	<b>668 31</b> 088 071*

\* Articles non tenus en stock - contactez BÖLLHOFF pour la disponibilité

## Nouveaux appareils de pose

### Principe :

Des investigations ont démontrées que les écrous à sertir inox sont sensibles aux paramètres de pose telles que la vitesse et la séquence de sertissage.

BÖLLHOFF a modifié certains de ses appareils de pose pour en tenir compte.

Avec une augmentation limitée du temps de pose, ces deux appareils de pose procurent une meilleure qualité de pose des RIVKLE® Inox et augmentent la durée de vie des outillages.

### RIVKLE® P2007 Inox :

Basé sur le RIVKLE® P2007 original, cet appareil est le bon choix pour ceux qui préfèrent les outils pneumatiques.

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
<b>Inox</b>		■	■	■	■			

**F** = 3 500 N => 21 000 N

 2200 g

 **236 156 01 042**

Outillages non inclus



### RIVKLE® B2007 Inox :

Basé sur le RIVKLE® B2007 original, cet appareil est le bon choix pour ceux qui préfèrent les outils sur batteries.

	Ø RIVKLE®							
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
<b>Inox</b>	■	■	■	■	■			

**F** = 3 500 N => 22 000 N

 2490 g

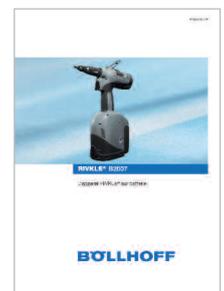
 **236 166 01003**

Outillages non inclus



**You Tube**  

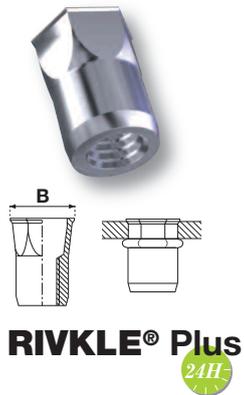
**WEB**



Une brochure dédiée a été créée pour ces produits, merci de contacter BÖLLHOFF.

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
 <b>Inox</b> Force en kN	3,50	5,50	8,00	13,00	20,00	22,00	28,00	-
<b>Inox A4</b> Force en kN	-	9,50	12,00	15,00	20,00	-	-	-

# RIVKLE® – Écrous à sertir - Inox

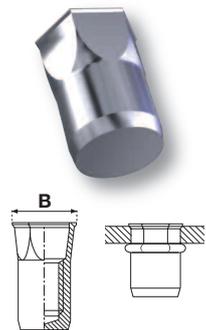


Inox | Tête fine | Semi-hexagonal | Ouvert

d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$+0,1/0$ (mm)	S (mm)	L <sub>2</sub> (mm)	E <sub>max</sub> (mm)			
<b>M4</b>	10,4	7,3	0,5 - 2,0	6,0	S=3,1-e	6,8	0,4			
	11,5	7,3	0,8 - 3,0		S=4,2-e			<b>343 48 040 020*</b>	<b>343 49 040 506*</b>	
	11,7	7,8	3,0 - 4,2		S=5,8-e			<b>343 48 040 030*</b>	<b>343 49 040 507*</b>	
<b>M5</b>	12,0	8,4	0,5 - 3,0	7,0	S=4,4-e	7,0	0,45			
	12,8	8,9	3,0 - 4,5		S=6,5-e		0,4	<b>343 48 050 020*</b>	<b>343 49 050 538*</b>	
<b>M6</b>	14,5	10,6	0,5 - 3,0	9,0	S=4,2-e	9,7	0,6			
	14,3		0,3		<b>343 48 060 025</b>		<b>343 98 060 624*</b>	<b>343 98 060 637*</b>		
	16,5	10,8	3,0 - 5,5		S=7,4-e	8,7	0,45	<b>343 48 060 055*</b>		
	16,0	11,1	4,0 - 5,5		S=8,0-e	8,5		<b>343 98 060 630</b>		
<b>M8</b>	15,8	13,0	0,5 - 3,0	11,0	S=4,7-e	10,4	0,5			
	17,6	12,9	1,5 - 5,0		S=7,0-e		10,0	0,3	<b>343 48 080 030*</b>	<b>343 98 080 631*</b>
<b>M10</b>	19,4	15,7	1,0 - 3,5	13,0	S=7,0-e	12,0	0,7	<b>343 98 080 625*</b>	<b>343 48 100 035</b>	<b>343 49 100 501</b>

\*Tête fine nouveau design

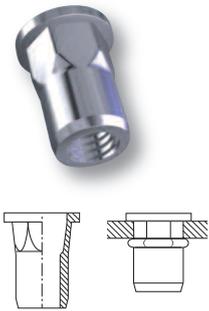
Inox | Tête fine | Semi-hexagonal | Borgne



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$+0,1/0$ (mm)	S (mm)	L <sub>2</sub> (mm)	E <sub>max</sub> (mm)		
<b>M4</b>	15,4	7,3	0,5 - 2,5	6,0	S=3,8-e	11,5	0,4		
	17,3	7,8	3,0 - 4,2		S=5,8-e			<b>343 58 040 025*</b>	<b>343 59 040 505*</b>
<b>M5</b>	17,4	8,6	0,5 - 3,0	7,0	S=4,4-e	12,5	0,45		
	20,0	8,9	3,0 - 4,5		S=6,5-e		13,4	0,5	<b>343 58 050 020*</b>
<b>M6</b>	20,5	10,6	0,5 - 3,0	9,0	S=4,2-e	15,0	0,6		
	22,5		1,0 - 3,5		S=4,8-e		0,3	<b>343 58 060 030</b>	<b>343 98 060 628*</b>
	23,0	10,8	3,0 - 5,5		S=7,4-e	15,2	0,45	<b>343 98 060 628*</b>	<b>343 58 060 055*</b>

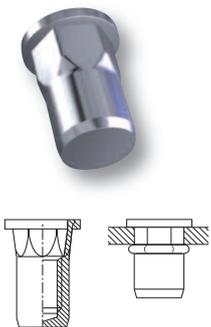
\*Tête fine nouveau design

Inox / Tête plate | Semi-hexagonal | Ouvert



$d$ (mm)	$L$ (mm)	$B$ (mm)	$e$ (min - max) (mm)	$H/2$ $+0.1/0$ (mm)	$S$ (mm)	$L_2$ (mm)	$E_{max}$ (mm)	
<b>M3</b>	9,0	7,0	1,0 - 2,3	5,0	S=3,1-e	5,0	0,7	
	9,7		2,3 - 3,0		S=4,5-e			
<b>M4</b>	12,0	9,0	0,5 - 2,0	6,0	S=3,5-e	6,8	1,0	<b>233 48 030 030</b>
	12,1		2,0 - 3,5		S=5,5-e			
<b>M5</b>	12,5	10,0	0,5 - 3,0	7,0	S=4,7-e	8,0	1,0	<b>233 48 040 040</b>
	14,0		2,0 - 4,0		S=4,8-e			
<b>M6</b>	15,3	12,0	0,5 - 3,0	9,0	S=4,0-e	9,7	1,5	<b>233 48 050 040</b>
	16,0		3,0 - 4,5		S=7,1-e			
<b>M8</b>	16,5	14,0	0,5 - 3,0	11,0	S=4,1-e	9,6	1,5	<b>233 48 060 045</b>
	18,5		3,0 - 5,5		S=8,0-e			
<b>M10</b>	20,5	17,0	1,0 - 3,5	13,0	S=7,5-e	12,0	2,0	<b>233 48 080 002</b>
	22,7		3,5 - 5,5		S=9,4-e			
<b>M12</b>	24,2	20,0	1,0 - 4,5	16,0	S=8,5-e	15,0	1,8	<b>233 48 100 055</b>
								<b>233 48 120 045</b>

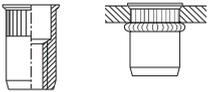
Inox / Tête plate | Semi-hexagonal | Borgne



$d$ (mm)	$L$ (mm)	$B$ (mm)	$e$ (min - max) (mm)	$H/2$ $+0.1/0$ (mm)	$S$ (mm)	$L_2$ (mm)	$E_{max}$ (mm)	
<b>M3</b>	13,5	7,0	1,0 - 2,3	5,0	S=3,8-e	9,5	0,7	
	14,3		2,3 - 3,0		S=4,5-e			
<b>M4</b>	15,5	8,0	0,5 - 2,0	6,0	S=3,8-e	11,5	0,8	<b>233 58 030 030</b>
	17,5		2,0 - 3,5		S=5,6-e			
<b>M5</b>	19,6	9,0	0,5 - 3,0	7,0	S=5,0-e	12,5	1,0	<b>233 58 040 040</b>
	20,0		2,0 - 4,0		S=6,1-e			
<b>M6</b>	22,2	11,0	0,5 - 3,0	9,0	S=5,6-e	15,5	1,4	<b>233 58 050 040</b>
	23,5		3,0 - 4,5		S=7,1-e			
<b>M8</b>	26,1	14,0	0,8 - 3,0	11,0	S=5,3-e	19,5	1,5	<b>233 58 060 045</b>
	27,0		3,0 - 5,5		S=8,2-e			
<b>M10</b>	31,5	16,0	1,0 - 3,5	13,0	S=7,4-e	27,5	1,8	<b>233 58 080 055</b>
	33,5		3,5 - 5,5		S=9,4-e			
<b>M12</b>	35,0	20,0	1,0 - 4,5	16,0	S=8,5-e	29,5	1,8	<b>233 58 100 055</b>
								<b>233 58 120 045</b>

# RIVKLE® – Écrous à sertir - Inox

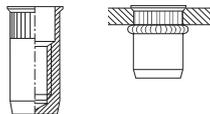
Inox | Tête fine | Moleté | Ouvert



**RIVKLE® Plus**  
24H

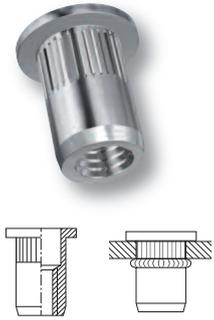
d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	HZ +0,1/0 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)	
<b>M3</b>	8,7	6,0	0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	5,9	0,3	<b>343 66 030 015</b>
	7,9		1,5 - 2,5		S=3,5-e			<b>343 66 030 025</b>
	10,5		2,3 - 3,2		S=4,6-e			<b>343 66 030 032</b>
<b>M4</b>	11,6	7,0	0,7 - 3,0	6,0	S=4,0-e	7,5	0,5	<b>343 66 040 230</b>
	12,5		3,0 - 4,2		S=4,6-e			<b>343 66 040 042</b>
<b>M5</b>	12,3	8,0	0,7 - 3,3	7,0	S=4,4-e	8,0	0,5	<b>343 66 050 233</b>
	14,5		3,3 - 4,5		S=6,3-e			<b>343 66 050 045</b>
<b>M6</b>	14,5	10,0	0,7 - 3,3	9,0	S=5,7-e	8,6	0,6	<b>343 66 060 233</b>
	17,5		3,0 - 5,5		S=7,5-e			<b>343 66 060 055</b>
	17,0		4,5 - 6,0		S=7,9-e			<b>343 66 060 060</b>
<b>M8</b>	16,1	12,0	0,7 - 3,3	11,0	S=6,5-e	9,5	0,6	<b>343 66 080 233</b>
	18,6		3,3 - 5,5		S=9,0-e			<b>343 66 080 255</b>
	19,1		4,5 - 6,0		S=7,9-e			<b>343 66 080 060</b>
<b>M10</b>	18,3	14,0	0,8 - 1,5	13,0	S=3,9-e	13,9	0,4	<b>343 66 100 015</b>
	19,9		1,5 - 3,0		S=5,5-e			<b>343 66 100 030</b>
	21,5		3,0 - 4,5		S=7,1-e			<b>343 66 100 045</b>
	23,1		4,5 - 6,0		S=8,7-e			<b>343 66 100 060</b>
<b>M12</b>	21,5	17,5	0,8 - 1,5	16,0	S=3,8-e	17,2	0,4	<b>343 66 120 015</b>
	23,1		1,5 - 3,0		S=5,4-e			<b>343 66 120 030</b>
	24,7		3,0 - 4,5		S=7,0-e			<b>343 66 120 045</b>
	26,3		4,5 - 6,0		S=8,6-e			<b>343 66 120 060</b>

Inox | Tête fine | Moleté | Borgne



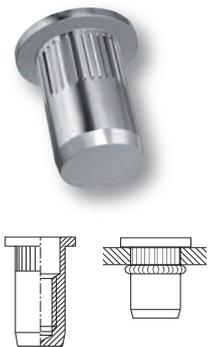
d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	HZ +0,1/0 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)	
<b>M3</b>	13,0	6,0	0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	10,2	0,3	<b>343 76 030 015</b>
	14,1		1,5 - 2,5		S=3,5-e			<b>343 76 030 025</b>
	14,8		2,3 - 3,2		S=4,6-e			<b>343 76 030 032</b>
<b>M4</b>	15,7	7,0	0,7 - 3,0	6,0	S=3,8-e	12,0	0,5	<b>343 76 040 030</b>
	16,7		2,5 - 3,5		S=4,0-e			<b>343 76 040 035</b>
<b>M5</b>	17,5	8,0	3,5 - 4,2	7,0	S=4,7-e	11,9	0,3	<b>343 76 040 042</b>
	17,8		0,8 - 2,0		S=3,2-e			<b>343 76 050 020</b>
	20,5		2,0 - 3,0		S=4,3-e			<b>343 76 050 030</b>
<b>M6</b>	20,5	10,0	3,0 - 4,5	9,0	S=5,4-e	14,2	0,3	<b>343 76 050 045</b>
	17,3		0,8 - 1,5		S=3,1-e			<b>343 76 060 015</b>
	18,8		1,5 - 3,0		S=4,7-e			<b>343 76 060 030</b>
<b>M8</b>	20,4	12,0	3,0 - 4,5	11,0	S=6,3-e	13,6	0,4	<b>343 76 060 045</b>
	22,0		4,5 - 6,0		S=7,9-e			<b>343 76 060 060</b>
	20,3		0,8 - 1,5		S=3,3-e			<b>343 76 080 015</b>
<b>M10</b>	21,9	14,0	1,5 - 3,0	13,0	S=4,7-e	16,7	0,4	<b>343 76 080 030</b>
	23,5		3,0 - 4,5		S=6,3-e			<b>343 76 080 045</b>
	25,1		4,5 - 6,0		S=7,9-e			<b>343 76 080 060</b>
<b>M12</b>	26,3	17,5	0,8 - 1,5	16,0	S=3,9-e	21,9	0,4	<b>343 76 100 015</b>
	27,9		1,5 - 3,0		S=5,5-e			<b>343 76 100 030</b>
	29,5		3,0 - 4,5		S=7,1-e			<b>343 76 100 045</b>
	31,1		4,5 - 6,0		S=8,7-e			<b>343 76 100 060</b>
<b>M12</b>	30,5	17,5	0,8 - 1,5	16,0	S=3,8-e	26,2	0,4	<b>343 76 120 015</b>
	32,1		1,5 - 3,0		S=5,4-e			<b>343 76 120 030</b>
	33,7		3,0 - 4,5		S=7,0-e			<b>343 76 120 045</b>
	35,3		4,5 - 6,0		S=8,6-e			<b>343 76 120 060</b>

Inox | Tête plate | Moleté | Ouvert



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\varnothing$ $+0.1/\varnothing$ (mm)	S (mm)	L <sub>2</sub> (mm)	E <sub>max</sub> (mm)	
<b>M3</b>	9,3	7,0	0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	5,9	1,0	<b>233 06 030 015</b>
	10,4		1,5 - 2,5		S=3,5-e			<b>233 06 030 025</b>
	11,0		2,3 - 3,2		S=4,4-e			<b>233 06 030 032</b>
<b>M4</b>	11,9	8,0	0,7 - 3,0	6,0	S=4,0-e	6,5	1,0	<b>233 06 040 230</b>
	12,4		3,3 - 4,2		S=4,7-e			6,0
<b>M5</b>	12,7	9,0	0,7 - 3,3	7,0	S=5,3-e	7,2	1,0	<b>233 06 050 233</b>
	14,9		3,3 - 4,5		S=5,4-e			7,8
<b>M6</b>	15,2	12,0	0,7 - 3,3	9,0	S=5,7-e	8,6	1,5	<b>233 06 060 233</b>
	16,4	11,0	3,0 - 4,5		S=6,3-e			<b>233 06 060 045</b>
	18,2		4,5 - 6,0		S=7,9-e			<b>233 06 060 060</b>
<b>M8</b>	16,9	14,0	0,7 - 3,3	11,0	S=6,5-e	9,5	1,5	<b>233 06 080 233</b>
	19,0		3,0 - 5,5		S=8,5-e			<b>233 06 080 255</b>
	20,0		4,5 - 6,0		S=7,9-e			10,6
<b>M10</b>	19,8	16,0	0,8 - 1,5	13,0	S=3,9-e	13,9	2,0	<b>233 06 100 015</b>
	21,4		1,5 - 3,0		S=5,5-e			<b>233 06 100 030</b>
	23,0		3,0 - 4,5		S=7,1-e			<b>233 06 100 045</b>
<b>M12</b>	24,6	20,0	4,5 - 6,0	16,0	S=8,7-e	17,2	2,0	<b>233 06 100 060</b>
	23,0		0,8 - 1,5		S=3,8-e			<b>233 06 120 015</b>
	24,6		1,5 - 3,0		S=5,4-e			<b>233 06 120 030</b>
	26,2		3,0 - 4,5		S=7,0-e			<b>233 06 120 045</b>
	27,8		4,5 - 6,0		S=8,6-e			<b>233 06 120 060</b>

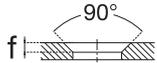
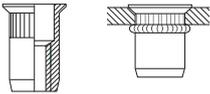
Inox | Tête plate | Moleté | Borgne



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\varnothing$ $+0.1/\varnothing$ (mm)	S (mm)	L <sub>2</sub> (mm)	E <sub>max</sub> (mm)	
<b>M3</b>	13,6	7,0	0,7 - 1,5	5,0	S=2,4-e	10,2	1,0	<b>233 26 030 015</b>
	14,7		1,5 - 2,5		S=3,5-e			<b>233 26 030 025</b>
	15,4		2,3 - 3,2		S=4,4-e			<b>233 26 030 032</b>
<b>M4</b>	14,8	8,0	0,7 - 1,5	6,0	S=2,6-e	11,2	1,0	<b>233 26 040 015</b>
	16,2		0,7 - 3,0		S=4,8-e			<b>233 26 040 030</b>
	16,7		2,5 - 3,5		S=4,7-e			<b>233 26 040 035</b>
<b>M5</b>	17,5	9,0	3,5 - 4,2	7,0	S=5,5-e	14,0	1,0	<b>233 26 040 042</b>
	17,8		0,7 - 1,5		S=2,8-e			<b>233 26 050 015</b>
	19,3		1,5 - 3,0		S=4,5-e			<b>233 26 050 030</b>
<b>M6</b>	20,4	11,0	3,0 - 4,0	9,0	S=5,6-e	13,7	1,5	<b>233 26 050 040</b>
	18,3		0,8 - 1,5		S=3,1-e			<b>233 26 060 015</b>
	19,8		1,5 - 3,0		S=4,7-e			<b>233 26 060 030</b>
<b>M8</b>	21,4	14,0	3,0 - 4,5	11,0	S=6,3-e	16,6	1,5	<b>233 26 060 045</b>
	23,2		4,5 - 6,0		S=7,9-e			<b>233 26 060 060</b>
	21,3		0,8 - 1,5		S=3,2-e			<b>233 26 080 015</b>
<b>M10</b>	22,8	16,0	1,5 - 3,0	13,0	S=4,7-e	21,9	2,0	<b>233 26 080 030</b>
	24,4		3,0 - 4,5		S=6,3-e			<b>233 26 080 045</b>
	26,0		4,5 - 6,0		S=7,9-e			<b>233 26 080 060</b>
<b>M12</b>	27,8	20,0	0,8 - 1,5	16,0	S=3,9-e	26,2	2,0	<b>233 26 100 015</b>
	29,4		1,5 - 3,0		S=5,5-e			<b>233 26 100 030</b>
	31,0		3,0 - 4,5		S=7,1-e			<b>233 26 100 045</b>
	32,6		4,5 - 6,0		S=8,7-e			<b>233 26 100 060</b>
<b>M12</b>	32,0	20,0	0,8 - 1,5	16,0	S=3,8-e	26,2	2,0	<b>233 26 120 015</b>
	33,6		1,5 - 3,0		S=5,4-e			<b>233 26 120 030</b>
	35,2		3,0 - 4,5		S=7,0-e			<b>233 26 120 045</b>
	36,8		4,5 - 6,0		S=8,6-e			<b>233 26 120 060</b>

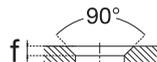
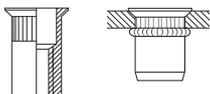
# RIVKLE® – Écrous à sertir - Inox

Inox | Tête fraisée | Moleté | Ouvert



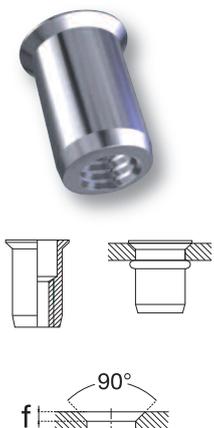
d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\frac{+0.1}{0}$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L <sub>2</sub> (mm)	E <sub>max</sub> (mm)	
<b>M3</b>	8,8	7,0	1,3 - 2,0	5,0	0,9	S=2,9-e	5,9	0,1	
	9,9		2,0 - 3,0			S=4,0-e			
<b>M4</b>	9,3	8,0	1,3 - 2,0	6,0	0,9	S=3,1-e	6,2	0,1	
	10,3		2,0 - 3,0			S=4,1-e			
	11,4		3,0 - 4,0			S=6,5-e			
<b>M5</b>	11,3	9,0	1,5 - 2,0	7,0	0,9	S=3,9-e	8,3	0,1	
	12,3		2,0 - 3,0			S=5,0-e			
<b>M6</b>	13,4	10,6	3,0 - 4,0	9,0	0,9	S=5,6-e	7,8	0,1	
	14,3		1,5 - 4,0			S=5,7-e			
	15,4		4,0 - 5,0			S=6,9-e			
<b>M8</b>	16,5	11,0	5,0 - 6,0	11,0	1,4	S=8,0-e	10,6	0,1	
	15,3		1,5 - 3,0			S=4,7-e			
	16,3		3,0 - 4,0			S=5,8-e			
<b>M10</b>	17,4	14,0	4,0 - 5,0	13,0	1,4	S=6,9-e	13,9	0,1	
	18,5		5,0 - 6,0			S=8,0-e			
	19,4		1,5 - 3,0			S=5,5-e			
<b>M12</b>	21,0	16,0	3,0 - 4,5	16,0	1,4	S=7,0-e	17,2	0,1	
	22,6		4,5 - 6,0			S=8,7-e			
	22,6		1,5 - 3,0			S=5,4-e			
<b>M12</b>	24,2	19,0	3,0 - 4,5	16,0	1,4	S=7,0-e	17,2	0,1	
	25,8		4,5 - 6,0			S=8,6-e			

Inox | Tête fraisée | Moleté | Borgne



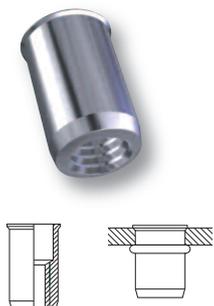
d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\frac{+0.1}{0}$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L <sub>2</sub> (mm)	E <sub>max</sub> (mm)	
<b>M3</b>	13,1	7,0	1,3 - 2,0	5,0	0,9	S=2,9-e	10,2	0,1	
	14,2		2,0 - 3,0			S=4,0-e			
<b>M4</b>	14,3	8,0	1,3 - 2,0	6,0	0,9	S=3,1-e	11,2	0,1	
	15,3		2,0 - 3,0			S=4,1-e			
	16,4		3,0 - 4,0			S=6,5-e			
<b>M5</b>	17,3	9,0	1,5 - 2,0	7,0	0,9	S=3,4-e	13,9	0,1	
	18,3		2,0 - 3,0			S=4,5-e			
<b>M6</b>	19,4	11,0	3,0 - 4,0	9,0	0,9	S=5,6-e	13,6	0,1	
	18,3		1,5 - 3,0			S=4,7-e			
	19,3		3,0 - 4,0			S=5,8-e			
<b>M8</b>	20,4	14,0	4,0 - 5,0	11,0	1,4	S=6,9-e	16,5	0,1	
	21,5		5,0 - 6,0			S=8,0-e			
	21,3		1,5 - 3,0			S=4,8-e			
<b>M10</b>	22,3	16,0	3,0 - 4,5	13,0	1,4	S=5,8-e	21,9	0,1	
	23,4		4,5 - 6,0			S=8,7-e			
	24,5		1,5 - 3,0			S=5,5-e			
<b>M12</b>	27,4	19,0	3,0 - 4,5	16,0	1,4	S=7,0-e	26,2	0,1	
	29,0		4,5 - 6,0			S=8,7-e			
	30,6		1,5 - 3,0			S=5,4-e			
<b>M12</b>	31,6	19,0	3,0 - 4,5	16,0	1,4	S=7,0-e	26,2	0,1	
	33,2		4,5 - 6,0			S=8,6-e			

Inox | Tête fraisée | Lisse | Ouvert



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\varnothing$ $+0,1/0$ (mm)	f (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)		
<b>M4</b>	11,3	8,0	1,30 - 2,50	6,0	1,3	S=4,4-e	6,8	0,1		
	10,8		1,75 - 3,25			S=4,5-e				5,4
<b>M5</b>	12,5	9,2	1,50 - 3,00	7,0	1,5	S=4,0-e	8,5	0,1		
	13,8		3,00 - 4,00			S=5,0-e				8,5
<b>M6</b>	14,8	11,3	1,50 - 3,00	9,0	1,5	S=4,9-e	9,5	0,1		
	16,6		3,00 - 4,50			S=5,4-e				11,2
	18,2		4,50 - 6,00			S=7,0-e				
<b>M8</b>	16,3	13,1	1,50 - 3,00	11,0	1,5	S=5,0-e	10,5	0,1		
	18,1		3,00 - 4,50			S=5,9-e				12,2
	19,7		4,50 - 6,00			S=7,5-e				
<b>M10</b>	20,4	15,5	1,50 - 3,00	13,0	1,5	S=4,2-e	16,2	0,1		
	22,0		3,00 - 4,50			S=6,7-e				16,2
	23,6		4,50 - 6,00			S=7,4-e				

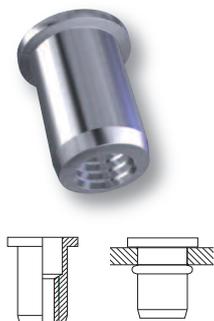
Inox | Tête fine | Lisse | Ouvert



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\varnothing$ $+0,1/0$ (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)	
<b>M3</b>	8,8	5,3	0,5 - 1,5	4,7	S=2,8-e	5,5	0,4	
<b>M4</b>	10,4	7,0	0,5 - 2,0	6,4	S=3,5-e	7,3	0,5	
<b>M5</b>	11,6	7,7	0,5 - 3,0	7,1	S=5,0-e	7,3	0,6	
<b>M6</b>	14,3	10,2	0,7 - 3,0	9,5	S=5,7-e	9,3	0,6	
<b>M8</b>	16,6	11,3	0,7 - 3,0	10,5	S=6,1-e	10,5	0,7	

**inch** Pour trous en côte pouce

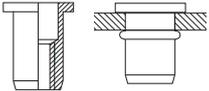
Inox | Tête plate | Lisse | Ouvert



d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\varnothing$ $+0,1/0$ (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E max (mm)		
<b>M4</b>	12,0	9,0	0,50 - 2,00	6,0	S=3,5-e	6,8	1,0		
	13,5		2,00 - 3,50		S=5,2-e				
<b>M5</b>	12,5	10,0	0,50 - 3,00	7,0	S=4,7-e	8,0	1,0		
	14,3		3,00 - 4,00		S=5,0-e				8,5
<b>M6</b>	16,5	12,0	0,80 - 3,00	9,0	S=4,7-e	10,0	1,5		
	18,0		3,00 - 4,50		S=6,3-e				10,0
<b>M8</b>	16,5	14,0	0,80 - 3,00	11,0	S=4,7-e	9,5	1,5		
	19,4		3,00 - 4,50		S=6,1-e				10,0
<b>M10</b>	22,4	16,0	1,00 - 3,00	13,0	S=4,6-e	16,0	2,0		
	24,0		3,00 - 4,50		S=6,7-e				16,0
	25,6		4,50 - 6,00		S=7,8-e				

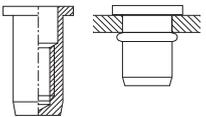
# RIVKLE® – Forte résistance à la corrosion : Inox A4

## Inox A4 | Tête plate | Lisse | Ouvert



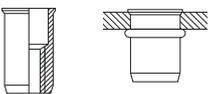
D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\varnothing$ $+0,1/0$ (mm)	(N)	L <sub>2</sub> max (mm)	E max (mm)	
<b>M4</b>	12,0	9,0	0,5 - 2,0	6,0	9 500	7,5	1,0	<b>233 04 040 020</b>
<b>M5</b>	12,5	10,0		7,0	12 000	7,5		<b>233 04 050 030</b>
<b>M6</b>	16,0	12,0		0,5 - 3,0	9,0	15 000	10,0	<b>233 04 060 030</b>
<b>M8</b>	17,5	15,0			11,0	20 000	11,2	<b>233 04 080 030</b>

## Inox A4 | Tête plate | Lisse | Borgne



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\varnothing$ $+0,1/0$ (mm)	(N)	L <sub>2</sub> max (mm)	E max (mm)	
<b>M4</b>	16,0	9,0	0,5 - 2,0	6,0	9 500	11,5	1,0	<b>233 24 040 020</b>
<b>M5</b>	18,5	10,0		7,0	12 000	13,2		<b>233 24 050 030</b>
<b>M6</b>	23,0	12,0		0,5 - 3,0	9,0	15 000	17,0	<b>233 24 060 030</b>
<b>M8</b>	25,0	15,0			11,0	20 000	18,7	<b>233 24 080 030</b>

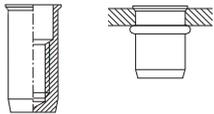
## Inox A4 | Tête fine | Lisse | Ouvert



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	$\varnothing$ $+0,1/0$ (mm)	(N)	L <sub>2</sub> max (mm)	E max (mm)	
<b>M5</b>	12,0	7,5	0,5 - 3,0	7,0	12 000	7,2	0,5	<b>343 64 050 030</b>
<b>M6</b>	14,5	9,5		9,0	15 000	9,4		<b>343 64 060 030</b>
<b>M8</b>	16,0	11,5		11,0	20 000	11,2		<b>343 64 080 030</b>

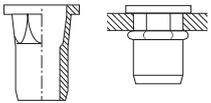
Gamme adaptée à un usage industriel. Dans le cas d'une utilisation hors support métallique, veuillez nous consulter.

Inox A4 | Tête fine | Lisse | Borgne



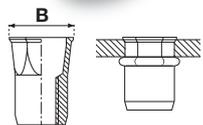
D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	+0,1/0 (mm)	(N)	L2 max (mm)	E max (mm)	
<b>M4</b>	15,5	6,5	0,5 - 2,0	6,0	9 500	11,6	0,5	<b>343 74 040 020</b>
<b>M5</b>	18,0	7,5	0,5 - 3,0	7,0	12 000	13,2		<b>343 74 050 030</b>
<b>M6</b>	21,5	9,5		9,0	15 000	16,7		<b>343 74 060 030</b>
<b>M8</b>	24,0	11,5		11,0	20 000	19,2		<b>343 74 080 030</b>

Inox A4 | Tête plate | Semi-hexagonal | Ouvert



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	+0,1/0 (mm)	(N)	L2 max (mm)	E max (mm)	
<b>M4</b>	12,0	9,0	0,5 - 2,0	6,0	9 500	7,5	1,0	<b>233 44 040 020</b>
<b>M5</b>	12,5	10,0	0,5 - 3,0	7,0	12 000	7,2		<b>233 44 050 030</b>
<b>M6</b>	16,0	12,0		9,0	15 000	9,3	<b>233 44 060 030</b>	
<b>M8</b>	17,5	15,0		11,0	20 000	11,0	1,5	<b>233 44 080 030</b>

Inox A4 | Tête fine | Semi-hexagonal | Ouvert



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	+0,1/0 (mm)	(N)	L2 max (mm)	E max (mm)	
<b>M4</b>	11,0	6,5	0,5 - 2,0	6,0	9 500	7,5	0,5	<b>343 44 040 020</b>
<b>M5</b>	12,0	7,5	0,5 - 3,0	7,0	12 000	7,2		<b>343 44 050 030</b>
<b>M6</b>	14,5	9,5		9,0	15 000	9,3		<b>343 44 060 030</b>
<b>M8</b>	16,0	11,5		11,0	20 000	11,0		<b>343 44 080 030</b>

Gamme adaptée à un usage industrie. Dans le cas d'une utilisation hors support métallique, veuillez nous consulter.

**Böllhoff International et ses filiales en :**

Allemagne  
Argentine  
Autriche  
Brésil  
Canada  
Chine  
Corée du Sud  
Espagne  
France  
Grande-Bretagne  
Hongrie  
Inde  
Italie  
Japon  
Mexique  
Pologne  
Roumanie  
Russie  
Slovaquie  
Suisse  
République Tchèque  
Thaïlande  
Turquie  
USA

Et partout dans le monde un réseau d'agents et de partenaires.

Böllhoff Otal s.a. · Techniques et composants d'assemblage  
Rue Archimède · Z.I. de l'Albanne · B.P. 68 · F-73493 La Ravoire cedex.  
Tél. 04 79 96 70 00 · Fax 04 79 96 70 11  
[www.bollhoff.com/fr](http://www.bollhoff.com/fr) · E-mail : [info\\_fr@bollhoff.com](mailto:info_fr@bollhoff.com)

