

BOLLHOFF

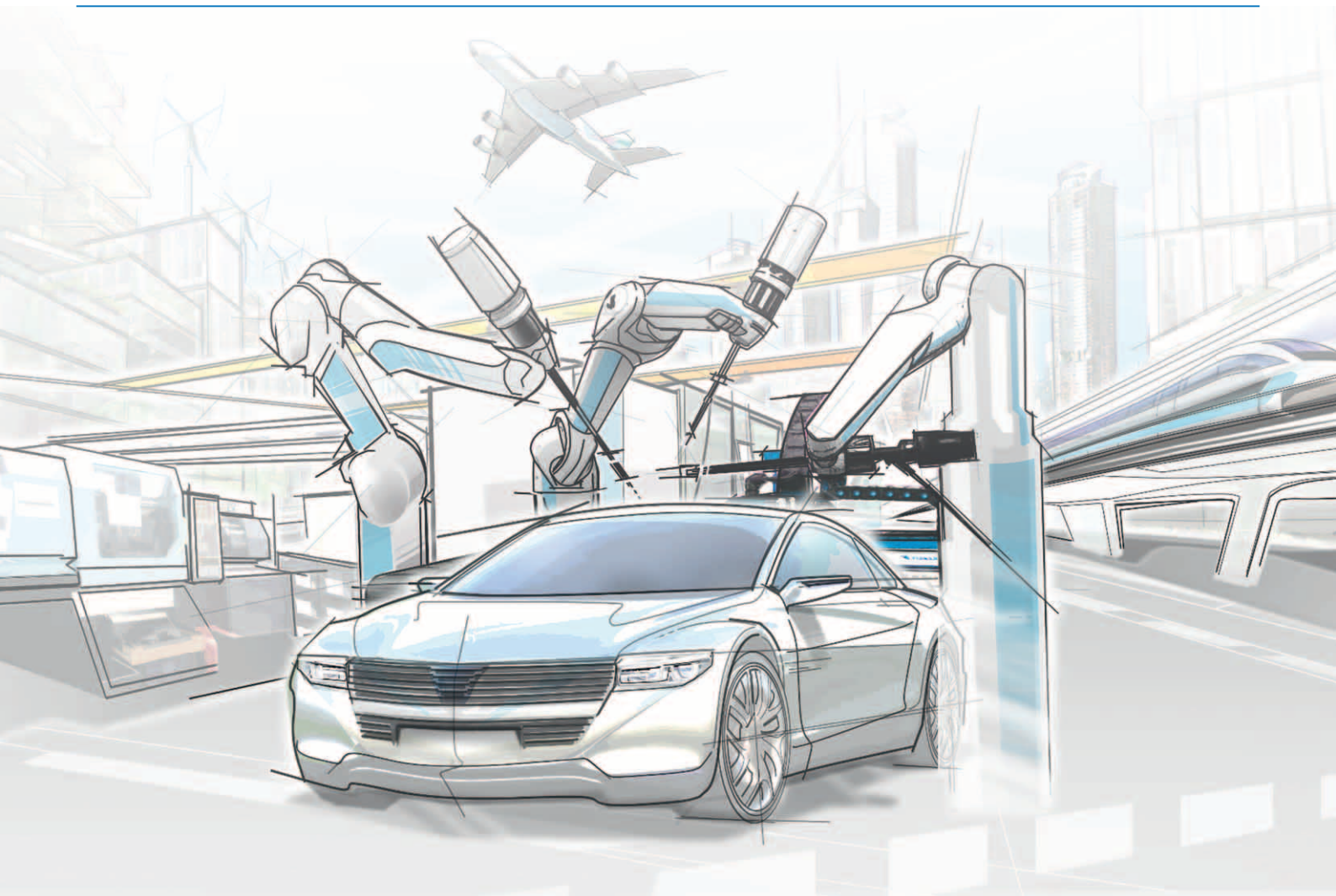
RIVQUICK®

Outils de pose pour rivets à rupture de tige



Nous sommes votre **expert**
en système de **fixation**
et d'**assemblage**.





Automobile

- Carrosseries de véhicules et 2 roues
- Bornes de recharge
- Remorques

Chauffage et climatisation

- Armoires de climatisation de précision
- Climatiseurs et chauffe-eau
- Centrales de traitement d'air

Mobilier urbain

- Containers de traitement des déchets
- Coffrages
- Bornes de rechargement électrique

Equipements de bâtiment

- Ouvrants
- Hublots de toit
- Ascenseurs

Equipements ménagers

- Fours
- Machines à laver
- Appareils de cuisson

Et de nombreuses autres industries

- Ferroviaire
- Engins agricoles, etc.

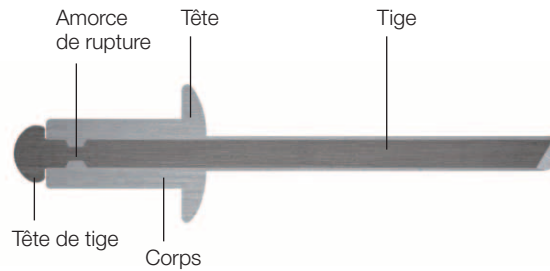
RIVQUICK® – Principe de fonctionnement et pose

Le rivet à rupture de tige

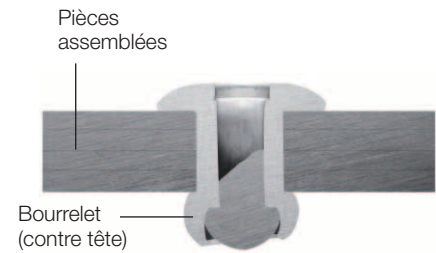
Les rivets à rupture de tige sont produits à partir de matériaux durables et composés de 2 éléments : le corps et la tige.

Lors de la pose, l'extrémité du corps est aplatie et élargie par écrasement.

Rivet standard RIVQUICK®



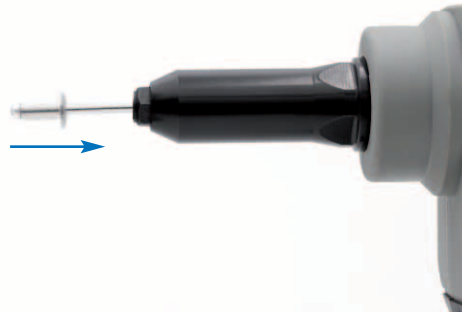
Rivet standard RIVQUICK® après sertissage



La pose d'un rivet aveugle est simple :

Insérer le rivet jusqu'au contact avec les pièces à assembler, riveter et la pose est terminée.

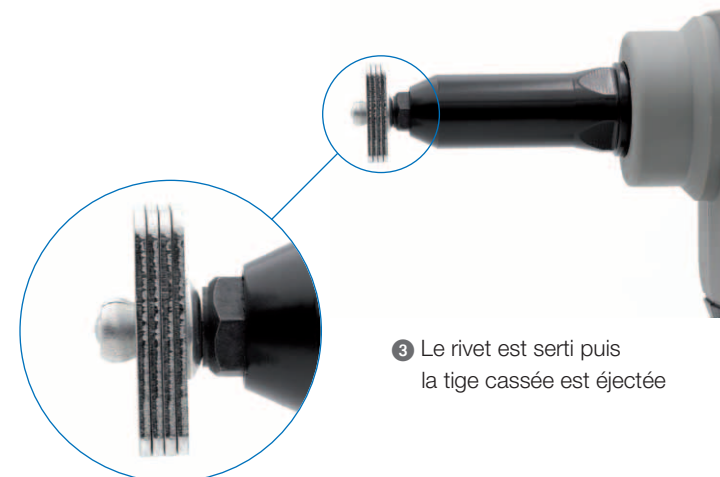
Séquence de pose



- 1 Le rivet est placé dans le nez de l'outil



- 2 Le rivet est positionné dans le support (pièces à assembler), jusqu'au contact de tous les éléments.



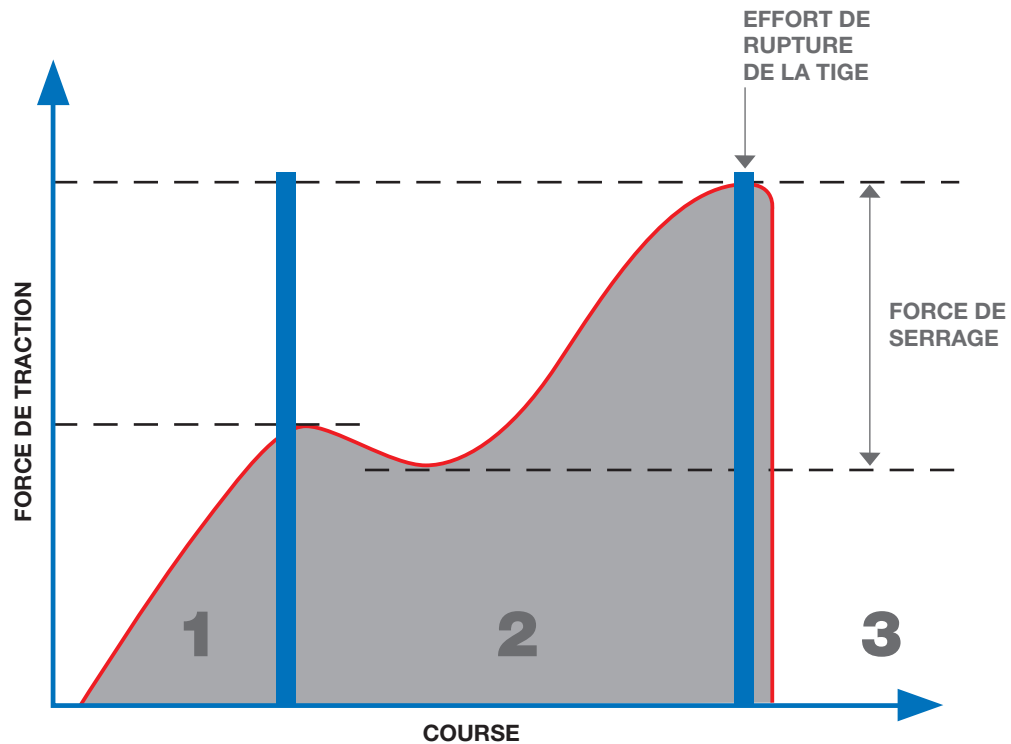
- 3 Le rivet est serti puis la tige cassée est éjectée

RIVQUICK® – Principe de fonctionnement et pose

Description de la pose d'un rivet aveugle RIVQUICK®

Pour procéder à la pose d'un rivet, l'opérateur a besoin d'utiliser un outil de pose, qu'il soit manuel, pneumatique ou sur batterie. Le choix de l'appareil de pose se fait en fonction des caractéristiques techniques du rivet à poser (typologie, dimension, matières, ...), de l'environnement et de la cadence de pose.

La courbe de pose



Le rivet est tout d'abord placé dans le nez de l'outil, il est ensuite introduit dans le logement et le cycle de pose peut démarrer. La séquence de pose d'un rivet aveugle se déroule en trois étapes.

1 : La mise en tension du rivet

En début de cycle, l'action de blocage de la tige du rivet par l'embouchure de l'appareil entraîne la mise en tension du rivet par la déformation du corps.

2 : Déformation du corps et formation du bourrelet

La déformation du corps du rivet entraîne un élargissement du bourrelet jusqu'à permettre le plaquage de celui-ci contre le support à assembler.

3 : Placage du bourrelet, mise en tension de l'assemblage et rupture de la tige

Le rivet est maintenant serti, le déplacement de la tige augmente la tension dans l'assemblage jusqu'à provoquer la rupture de la tige ce qui finalise le processus de pose.

RIVQUICK® Série P

Riveteuses oléopneumatiques, une gamme légère et robuste pour petites et grandes séries.

**Outil ergonomique :**

- Bol récupérateur de tiges,
- Système d'aspiration,
- Anneau d'accroche pour équilibreur,
- Poignée ergonomique,
- Centre de gravité optimisé, facilitant sa manipulation.

Sécurités intégrées :

- Sortie d'air protégeant l'opérateur,
- Vanne de sécurité coupant l'alimentation d'air.

Fiabilité et rapidité :

- Temps de cycles court,
- Adapté au diamètre 2,4 mm à 6,4 mm.

RIVQUICK® Série B

Riveteuses électriques, des riveteuses simples et efficaces pour plus de liberté.

**Simple d'utilisation :**

- Technologie sans fil permettant une grande liberté de mouvement de l'opérateur,
- Anneau d'accroche pour équilibreur.

Outil ergonomique :

- Poids équilibré pour une prise en main ergonomique minimisant la fatigue de l'opérateur,
- Bol récupérateur de tige.

Robuste et fiable :

- Adapté au diamètre 2,4 mm à 6,4 mm,
- Grande autonomie de l'appareil grâce à sa batterie au Lithium-Ion.

RIVQUICK® P series – Caractéristiques techniques

RIVQUICK® P1000



	Ø RIVQUICK®									
	2,4*	3,0*	3,2*	4,0	4,8	4,8V**	5,0	6,0	6,4	6,4V**
Aluminium	■	■	■	■	■					
Acier zingué	■	■	■	■	■					
Inox	■	■	■	■	■					

 **226 030** 01000

*Le kit de conversion **226 030 00086** est nécessaire pour l'utilisation d'embouchures Ø 2,4 et Ø 3,2 (pour les diamètres de tige < 2,0mm)

RIVQUICK® P2000



	Ø RIVQUICK®									
	2,4*	3,0*	3,2*	4,0	4,8	4,8V**	5,0	6,0	6,4	6,4V**
Aluminium				■	■	■	■	■	■	■
Acier zingué				■	■	■	■	■	■	■
Inox				■	■	■	■	■	■	■

 **226 031** 01000

Recommandé pour les gammes RIVQUICK® Varibulb et RIVQUICK® Varibolt Ø 4,8 mm.

Pour la pose de rivets RIVQUICK® Varibolt, veuillez utiliser une embouchure Ø 4.8 Varibolt (226 031 48001).

RIVQUICK® P3000



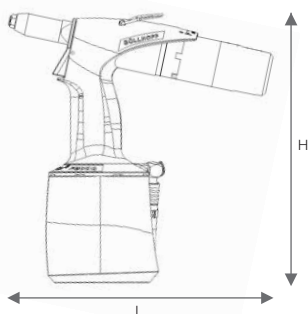
	Ø RIVQUICK®									
	2,4*	3,0*	3,2*	4,0	4,8	4,8V**	5,0	6,0	6,4	6,4V**
Aluminium					■	■	■	■	■	■
Acier zingué					■	■	■	■	■	■
Inox					■	■	■	■	■	■

 **226 032** 01000

Recommandé pour les gammes RIVQUICK® Varibolt et RIVQUICK® Varilock Ø 6,4 mm.

Pour la pose de rivets RIVQUICK® Varibolt, veuillez utiliser les embouchures Ø 4,8 Varibolt (226 031 48001) et Ø 6,4 Varibolt (226 032 64001).




** "4,8V" et "6,4V" se réfèrent aux rivets RIVQUICK® Varilock et RIVQUICK® Varibolt de diamètres 4,8 mm et 6,4 mm.



	RIVQUICK® P1000	RIVQUICK® P2000	RIVQUICK® P3000
Course	17 mm	21 mm	25 mm
Traction	7 300 N	12 500 N	16 000 N
Pression d'air	5 bar min à 7 max	5 bar min à 7 max	5 bar min à 7 max
Poids	1,250 kg	1,650 kg	2,050 kg
L x H x l	268 x 264 x 101 mm	272 x 275 x 120 mm	272 x 277 x 130 mm

RIVQUICK® P series – Accessoires

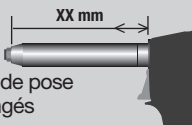



Pièces détachées / Outillage


		RIVQUICK® P1000	RIVQUICK® P2000	RIVQUICK® P3000
Embouchure 	Ø 2,4	226 030 24001*	-	-
	Ø 3,2	● 226 030 32001*	-	-
	Ø 4,0	226 030 40001		-
	Ø 5,0	● 226 030 50001		
	Ø 6,0	-	● 226 031 60001	
	Ø 6,4	-	226 031 64001	● 226 031 64001
	Ø 4,8 Varibolt	-	● 226 031 48001	
	Ø 6,4 Varibolt	-	-	● 226 032 64001
1 jeu de mors 3 parties 	Ø 2,4 → Ø 6,4	226 030 00002		
1 jeu de mors 3 parties 	< Ø 2,4	226 030 00089		

● = Livré avec une nouvelle machine

*Le kit de conversion 226 030 00086 est nécessaire pour l'utilisation d'embouchures Ø 2,4 et Ø 3,2 (pour les diamètres de tige < 2,0 mm).

Accessoires

		RIVQUICK® P1000	RIVQUICK® P2000	RIVQUICK® P3000
Nez de pose allongés 	XX = 110 mm	226 030 00110	226 031 00110	226 032 00110
	XX = 160 mm	226 030 00120	226 031 00120	226 032 00120
	XX = 210 mm	226 030 00130	226 031 00130	226 032 00130
Bol récupérateur de tiges allongées / grande capacité 		226 030 00087		
Kit de conversion pour tige Ø < 2 mm 		226 030 00086		
Kit raccord air Staubli 	Ø 6,0	282 590 10988		
	Ø 8,0	282 590 10989		

		L +10 mm	L +15 mm	L +20 mm	L +25 mm
Embouchures allongées 	Ø 2,4	226 030 24101	226 030 24151	226 030 24201	226 030 24251
	Ø 3,2	226 030 32101	226 030 32151	226 030 32201	226 030 32251
	Ø 4,0	226 030 40101	226 030 40151	226 030 40201	226 030 40251
	Ø 5,0	226 030 50101	226 030 50151	226 030 50201	226 030 50251
	Ø 6,0	226 030 60101	226 030 60151	226 030 60201	226 030 60251
	Ø 6,4	226 030 64101	226 030 64151	226 030 64201	226 030 64251



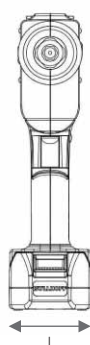
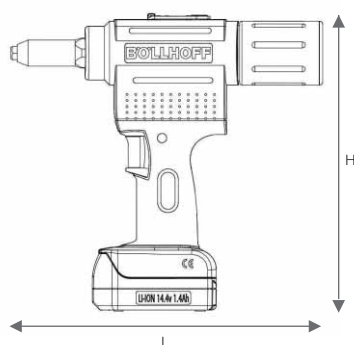
Nécessite l'utilisation de rivets avec tige allongée

RIVQUICK® B series – Caractéristiques techniques
RIVQUICK® B2000


	Ø RIVQUICK®							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
Aluminium	■	■	■	■	■	■		
Acier zingué	■	■	■	■	■	■		
Inox	■	■	■	■	■	■		

 **226 040 01000**
RIVQUICK® B3000


	Ø RIVQUICK®							
	2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4
Aluminium				■	■	■	■	■
Acier zingué				■	■	■	■	■
Inox				■	■	■	■	■





 **226 041 01000**


	RIVQUICK® B2000	RIVQUICK® B3000
Course	20 mm	27 mm
Traction	10 000 N	18 000 N
Batterie	Li-Ion 14,4 V-1,4Ah	Li-Ion 14,4 V-2,8Ah
Niveau sonore	< 70 dB (A)	< 70 dB (A)
Nb de cycles / batterie	550*	770*
Temps de chargement	< 60 min	< 60 min
Temps de cycle	27 à 30 pcs/min	20 à 25 pcs/min
Poids	2,000 kg	2,200 kg
L x H x l	272 x 275 x 120 mm	272 x 277 x 130 mm

*Sertissage des rivets alu/acier diamètre 4,0


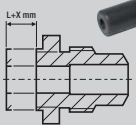
RIVQUICK® B series – Accessoires

Pièces détachées / Outillage

		RIVQUICK® B2000	RIVQUICK® B3000
Embouchure 	Ø 2,4	● 226 040 24001	–
	Ø 3,2	● 226 040 32001	–
	Ø 4,0	● 226 040 40001	
	Ø 5,0	● 226 040 50001	
	Ø 6,0	–	● 226 041 60001
	Ø 6,4	–	● 226 041 64001
	Ø 4,8 Varibolt	–	● 226 041 48002
	Ø 6,4 Varibolt	–	● 226 041 64003
1 jeu de mors 3 parties 	Ø 2,4 → Ø 6,0	226 040 00004	
	Ø 6,4	–	226 041 00004
Batterie 	Li-Ion-14,4V 1,4Ah	226 040 00018	
	Li-Ion-14,4V 2,8Ah	226 040 00019	
Chargeur de batterie 		Version EU : 226 040 00020	
		Version UK : 226 040 00025	
		Version US : 226 040 00026	

● = Livré avec une nouvelle machine

Accessoires

		L + 15 mm
Embouchures allongées  	Ø 3,2	226 040 32002
	Ø 4,0	226 040 40002
	Ø 5,0	226 040 50002



Nécessite l'utilisation de rivets avec tige allongée.

BÖLLHOFF

Passion for successful joining.

Groupe Böllhoff

Partenaire innovant dans la technologie de fixation, les solutions d'assemblage et leur logistique.

Vous trouverez les coordonnées de nos sites dans le monde entier sur www.boellhoff.com/fr.

Böllhoff France

Rue Archimède | Z.I. de l'Albanne | CS 40068 | F-73493 La Ravoire Cedex

Tél : +33 4 79 96 70 00 | Fax : +33 4 79 96 70 11 | info_fr@boellhoff.com | www.boellhoff.com/fr

Sous réserve de modifications techniques.
Reproduction même partielle, autorisée exclusivement sur autorisation.
Droits déposés à respecter suivant la norme ISO 16016.