



SCHWEISSBOLZEN UND -BUCHSEN

BÖLLHOFF

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Bolzenflansch

Der Bolzenflansch ist nach DIN EN ISO 13918 ausgeführt. Der Flansch ist Bestandteil des Schweissbolzens. Sein Durchmesser ist grösser als der Aussendurchmesser des Bolzens. Beim Schweißen verhindert er das Übergreifen des Lichtbogens auf den zylindrischen Teil des Bolzens und vergrössert gleichzeitig die Schweissfläche. Die Folge ist eine höhere Festigkeit der Schweissverbindung. Der Flansch dient auch der automatischen Zuführung mit HBS-Zuführeinheiten. Je nach Anforderung an die Schweissverbindung können auch Schweissbolzen mit abweichenden Flanschmassen bzw. ohne Flansch verarbeitet werden.

Oberflächenschutz

Bolzen, Stifte und Buchsen sind standardmässig aus Stahl (4.8) mit galvanischem Kupferüberzug (DIN EN ISO 4042) gegen Korrosion geschützt. Die Schichtdicke liegt zwischen 3-5 µm (C1 E). Bei entsprechender Stückzahl können die Bolzen auch mit galvanischer Nickeloberfläche geliefert werden.

Mehr-/Minderlieferungen

Bei Artikeln in Ausführung nach Muster oder Zeichnung, die eine spezielle Anfertigung erfordern, sind Minder-/Mehrlieferungen bis zu 10% zulässig.

Lagerung

Wir empfehlen die Schweissbolzen bis zu ihrer Verarbeitung in der Originalverpackung aufzubewahren. Hierdurch vermeiden Sie ungleichmässige Schweissergebnisse durch Feuchtigkeit, Schmutz oder ähnliches. Bei Aluminium-Schweissbolzen wird durch die empfohlene Lagerung die Oxydschicht der Oberfläche auf ein Minimum reduziert. Bitte vermeiden Sie ein Vermischen der Chargen.

Bestellung

Sie erleichtern uns die Auftragsabwicklung wesentlich, wenn Sie die im Katalog aufgeführten Bestellnummern angeben.

Bolzen mit Sonderspezifikation auf Anfrage.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Collerette du goujon

La collerette du goujon est réalisée selon la norme DIN EN ISO 13918. Elle fait partie intégrante du goujon. Son diamètre est légèrement plus grand que celui du goujon. Elle évite le débordement de l'arc sur la partie cylindrique du goujon et augmente la surface de soudage, elle rend ainsi la connexion plus solide. La collerette facilite également le travail lors de l'utilisation d'une alimentation automatique des goujons HBS. Selon les exigences de la connexion, des goujons avec une plus petite collerette ou même sans collerette du tout peuvent aussi être utilisés.

Protection des surfaces

Dans leur exécution standard, les goujons, les chevilles et les douilles sont en acier (4.8) protégés de la corrosion par un revêtement galvanisé en cuivre (DIN EN ISO 4042). L'épaisseur de ce revêtement se situe entre 3-5 µm (C1 E). Pour une commande conséquente, vous pouvez aussi obtenir des goujons galvanisés avec un revêtement en Nickel.

Tolérance pour sur- ou sous-livraison

Pour la livraison de goujons spéciaux fabriqués d'après un échantillon ou un dessin, l'acheteur s'engage à accepter des sur- ou sous-livraisons équivalant à 10% de la quantité indiquée dans la commande.

Stockage

Nous recommandons de stocker les goujons dans leur emballage d'origine jusqu'à leur utilisation. Vous éviterez ainsi des résultats inégaux et peu satisfaisants dus à l'humidité, aux poussières et autres salissures. Pour ce qui concerne les goujons en aluminium, le stockage que nous recommandons réduira au minimum la couche d'oxydation. Dans la mesure du possible évitez de mélanger les charges.

Commande

Vous nous facilitez le traitement des commandes en indiquant le numéro d'articles figurant dans le catalogue.

Goujons avec spécifications particulières sur demande.

INFORMAZIONI GENERALI

Flangia del perno

La flangia del perno è stata progettata in conformità alla norma DIN EN ISO 13918. La flangia fa parte del perno di saldatura. Il suo diametro è maggiore del diametro esterno del perno. Durante la saldatura, impedisce all'arco di raggiungere la parte cilindrica del perno e allo stesso tempo allarga la superficie di saldatura. Il risultato è una maggiore resistenza del giunto saldato. La flangia viene utilizzata anche per l'alimentazione automatica con unità di alimentazione HBS. In base ai requisiti del giunto saldato, possono essere lavorati anche perni di saldatura con flangie di dimensioni diverse o senza flangia.

Protezione della superficie

I bulloni, i perni e le boccole sono realizzati di norma in acciaio (4.8) con rivestimento galvanico in rame (DIN EN ISO 4042) per proteggere dalla corrosione. Lo spessore del rivestimento è compreso tra 3-5 µm (C1 E). Con un numero corrispondente di pezzi, i perni possono essere forniti anche con una superficie in nichel galvanico.

Consegne in eccesso/in minus

Per gli articoli su campione o su disegno che richiedono una produzione speciale, sono ammessi scarti di consegna fino al 10% +/-.

Immagazzinamento

Si consiglia di conservare i perni di saldatura nella loro confezione originale fino al momento della lavorazione. In questo modo si evitano risultati di saldatura non uniformi a causa di umidità, sporcizia o simili. Per i perni di saldatura in alluminio, lo stoccaggio consigliato riduce al minimo lo strato di ossido sulla superficie. Evitare di mescolare i lotti.

Ordine

Ci faciliterete l'elaborazione degli ordini indicando i numeri d'ordine elencati nel catalogo.

Bulloni con specifiche speciali su richiesta.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN
INFORMATIONS GÉNÉRALES
INFORMAZIONI GENERALI

Schweisbarkeit von Werkstoffen / Soudabilité des matériaux / Saldabilità dei materiali

Grundmaterial Matériau de base Materiale della base	Bolzenwerkstoff Matériau des goujons Materiale perni 4.8*	Bolzenwerkstoff Matériau des goujons Materiale perni A2-50*	Bolzenwerkstoff Matériau des goujons Materiale perni CuZn37 (Ms 63)	Bolzenwerkstoff Matériau des goujons Materiale perni AlMg3
Stahl bis 0,35% C Acier a 0,35% C Acciaio fino a 0,35% C	++	0	++	-
Stahl bis 0,60% C Acier a 0,60% C Acciaio fino a 0,60% C	-	0	-	-
Stahlblech verzinkt max. 30 µ Tôle acier zingue max. 30 µ Lamiera d'acciaio zincata max. 30 µ	0	0	++	-
CrNi-Stähle austenitisch Acier Cr-Ni austenitique Acciai CrNi austenitici	0	++	0	-
CuZn37 (Ms 63) bleifrei CuZn37 (Ms 63) sans plomb CuZn37 (Ms 63) senza piombo	0	0	0	-
AlMg3	-	-	-	++

++ gut geeignet / bien approprié / ben adatto
 0 ausreichend geeignet bis Ø 5 mm / satisfaisant jusqu'à Ø 5 mm / sufficientemente adatto fino a Ø 5 mm
 - nicht schweisgeeignet / non approprié au soudage / non adatto alla saldatura
 * schweisgeeignet / approprié au soudage / adatto alla saldatura

Zulässige Anzugsmomente (N x cm) / Couple de serrage admis (N x cm) / Coppie di serraggio ammissibili (N x cm)

Gewinde Filetage Punte filettate	A ^{sp} (mm ²)	4.8	A2-50*	CuZn37	AlMg3
M3	5,03	80	50	60	40
M4	8,78	180	110	130	90
M5	14,20	360	230	270	190
M6	20,10	610	380	450	310
M8	36,60	1500	950	1100	750

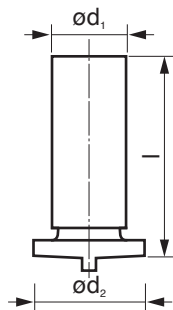
Nach Merkblatt DVS 0904 auf Dehngrenze bezogen (Drehmoment), A^{sp} = Querschnittsfläche des Gewindes.
 Selon notice DVS 0904 se référant à la limite d'élasticité (Couple de serrage), A^{sp} - Section transversale du filetage.
 Secondo la scheda tecnica DVS 0904, in relazione al carico di snervamento (momento torcente), A^{sp} = area della sezione trasversale del filetto.

Grenzzugkraft nach DIN 18800-1, ohne Verformung für PT, UT und IT
Force limite de traction selon DIN 18800-1, sans déformation pour PT, UT et IT
Forza di trazione limite secondo DIN 18800-1, senza deformazione per PT, UT e IT

Werkstoff Matériaux Materiale	Anmerkungen Remarques Annotazioni	Norm Norme Norma	Mechanische Eigenschaften Caractéristiques mécaniques Proprietà meccaniche
4.8	Bolzen aus unlegierten Stählen sind schweisgeeignet, wenn eine geringe Aufhärtung vorliegt (C < 0, 18%). Bolzen aus Automatenstählen sind nicht schweisgeeignet. Les goujons en acier non-allié sont appropriés à la soudure s'ils ont été soumis à un léger trempage (C < 0, 18%). Les goujons en acier de décolletage ne sont pas appropriés pour le soudage. I perni in acciai non legati sono adatti alla saldatura se il grado di incrudimento è basso (C < 0, 18%). I perni in acciai a taglio libero non sono adatti alla saldatura.	EN 20898-1	R _m > 420 N/mm ² R _{eh} > 340 N/mm ² A ₅ > 14%
A2-50	Bolzen aus nichtrostenden Stählen sind in der Regel schweisgeeignet, Automatenstähle hingegen nicht. Les goujons en acier en acier inox sont en principe appropriés pour le soudage. Par contre, ceux en acier de décolletage non. I perni in acciaio inossidabile sono solitamente adatti alla saldatura, mentre gli acciai a taglio libero non lo sono.	EN ISO 3506-3	R _m > 500 N/mm ² R _{eh} > 340 N/mm ² A ₁ > 0,6 d
CuZn37		ISO 426-1 ISO 1638	R _m > 370 N/mm ²
EN AW-AlMg3		EN 573-3	R _m > 180 N/mm ²

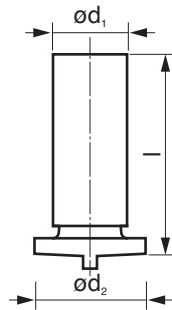
N_{z,d} = A_{sp} x fu, b, k / (l.25x_m) · fu, b, k = Rm
 Diese Angaben stellen nur Richtwerte dar, da Drehmoment und Mindestbruchlast abhängen von Stärke (Dicke) und Festigkeit des Grundmaterials.
 Ces indications ne sont que des valeurs indicatives, parce que le couple et la charge minimum de rupture dépendent de l'épaisseur et de la solidité du matériaux de base.
 Queste informazioni sono solo indicative, poiché la coppia e il carico di rottura minimo dipendono dallo spessore e dalla resistenza del materiale di base.

GEWINDEBOLZEN STAHL VERKUPFERT (4.8) MIT FLANSCH UND ZÜNDSPITZE
GOUJONS FILETÉS ACIER CUIVRÉ (4.8) AVEC COLLERETTE ET POINTE D' AMORÇAGE
BULLONE FILETTATO IN ACCIAIO RAMATO (4.8) CON FLANGIA E PUNTA DI ACCENSIONE



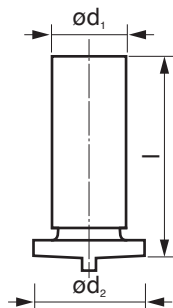
Gewinde Filetage Punte filettate d1	Länge Longueur Lunghezza l	Kopfdurchmesser Diamètre de tête Diametro della testa d3	Artikel-Nr. Numéro d' article N. d'art.	Masse Poids Peso kg / 100
M3	6	4.25	SBM36STCU	0.3
	8		SBM38STCU	0.4
	10		SBM310STCU	0.5
	12		SBM312STCU	0.6
	15		SBM315STCU	0.7
	20		SBM320STCU	0.9
	25		SBM325STCU	1.1
M4	30	4.5	SBM330STCU	1.4
	6		SBM46STCU	0.5
	8		SBM48STCU	0.7
	10		SBM410STCU	0.8
	12		SBM412STCU	1.0
	15		SBM415STCU	1.2
	20		SBM420STCU	1.6
	25		SBM425STCU	1.9
M5	30	6.5	SBM430STCU	2.3
	35		SBM435STCU	2.7
	40		SBM440STCU	3
	8		SBM58STCU	1.1
	10		SBM510STCU	1.3
	12		SBM512STCU	1.5
	15		SBM515STCU	1.9
	20		SBM520STCU	2.5
M6	25	7.5	SBM525STCU	3.1
	30		SBM530STCU	3.7
	35		SBM535STCU	4.3
	40		SBM540STCU	4.8
	8		SBM68STCU	1.5
	10		SBM10STCU	1.9
	12		SBM12STCU	2.2
	15		SBM15STCU	2.7
	20		SBM20STCU	3.6
	25		SBM25STCU	4.4
	30		SBM30STCU	5.2
M8	35	9	SBM35STCU	6.1
	40		SBM40STCU	6.9
	45		SBM45STCU	7.8
	50		SBM50STCU	8.6
	60		SBM60STCU	10.3
	10		SBM810STCU	3.3
	12		SBM812STCU	3.9
	15		SBM815STCU	4.8
	20		SBM820STCU	6.3
M8	25	9	SBM825STCU	7.9
	30		SBM830STCU	9.4
	35		SBM835STCU	10.9
	40		SBM840STCU	12.4
	45		SBM845STCU	14
	50		SBM850STCU	15

GEWINDEBOLZEN AUS ROSTFREIEM STAHL (1.4301) MIT FLANSCH UND ZÜNDSPITZE
GOUJONS FILETÉS INOX (1.4301) AVEC COLLERETTE ET POINTE D0 AMORÇAGE
BULLONE FILETTATO IN ACCIAIO INOSSIDABILE (1.4301) CON FLANGIA E PUNTA DI ACCENSIONE



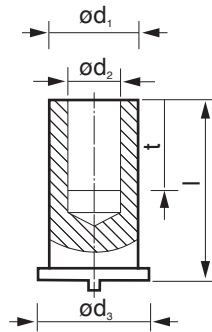
Gewinde Filetage Punte filettate d1	Länge Longueur Lunghezza l	Kopfdurchmesser Diamètre de tête Diametro della testa d3	Artikel-Nr. Numéro d' article N. d'art.	Masse Poids Peso kg / 100
M3	6	4.5	SBM36A2	0.3
	8		SBM38A2	0.4
	10		SBM310A2	0.5
	12		SBM312A2	0.6
	15		SBM315A2	0.7
	20		SBM320A2	0.9
	25		SBM325A2	1.1
	30		SBM330A2	1.3
	35		SBM335A2	1.5
M4	40	5.5	SB340A2	1.7
	6		SBM46A2	0.5
	8		SBM48A2	0.7
	10		SBM410A2	0.8
	12		SBM412A2	1.0
	15		SBM415A2	1.2
	20		SBM420A2	1.6
	25		SBM425A2	1.9
	30		SBM430A2	2.3
	35		SBM435A2	2.7
M5	40	6.5	SBM440A2	3.1
	50		SBM450A2	3.8
	8		SBM58A2	1.1
	10		SBM510A2	1.3
	12		SBM512A2	1.5
	15		SBM515A2	1.9
	16		SBM516A2	2.0
	20		SBM520A2	2.5
	25		SBM525A2	3.1
	30		SBM530A2	3.7
M6	35	9	SBM535A2	4.3
	40		SBM440A2	4.8
	45		SBM445A2	5.5
	8		SBM68A2	3.3
	10		SBM610A2	3.9
	12		SBM612A2	4.8
	15		SBM615A2	5.1
	20		SBM620A2	6.3
	25		SBM625A2	7.0
	30		SBM630A2	9.4
35	SBM635A2	10.9		
40	SBM640A2	12.4		
45	SBM645A2	14.0		
50	SBM650A2	15.5		

GEWINDEBOLZEN AUS ALUMINIUM (ALMG3) MIT FLANSCH UND ZÜNDSPITZE
GOUJONS FILETÉS EN ALUMINIUM (ALMG3) AVEC COLLERETTE ET POINTE D0 AMORÇAGE
BULLONE FILETTATO IN ALUMINIUM (ALMG3) CON FLANGIA E PUNTA DI ACCENSIONE



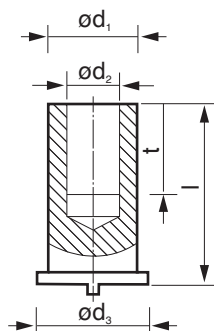
Gewinde Filetage Punte filettate d1	Länge Longueur Lunghezza l	Kopfdurchmesser Diamètre de tête Diametro della testa d3	Artikel-Nr. Numéro d' article N. d'art.	Masse Poids Peso kg / 100
M3	7.5	4.5	SBM36AL	0.1
	8		SBM38AL	0.1
	10		SBM310AL	0.2
	12		SBM312AL	0.2
	16		SBM316AL	0.2
	20		SBM320AL	0.3
	25		SBM325AL	0.4
M4	30	SBM330AL	0.5	
	6	5.5	SBM46AL	0.2
	8		SBM48AL	0.2
	10		SBM410AL	0.3
	12		SBM412AL	0.3
	15		SBM415AL	0.4
	20		SBM420AL	0.5
	25		SBM425AL	0.7
	30		SBM430AL	0.8
	35		SBM435AL	0.9
40	SBM440AL		1	
M5	50	SBM450AL	1.3	
	8	6.5	SBM58AL	0.4
	10		SBM510AL	0.5
	12		SBM512AL	0.5
	15		SBM515AL	0.7
	20		SBM520AL	0.9
	25		SBM525AL	1.1
	30		SBM530AL	1.3
	35		SBM535AL	1.4
	40		SBM540AL	1.6
50	SBM550AL		2.1	
M6	8	7.5	SBM68AL	0.5
	10		SBM610AL	0.6
	12		SBM612AL	0.8
	15		SBM615AL	0.9
	20		SBM620AL	1.2
	25		SBM625AL	1.5
	30		SBM630AL	1.8
	35		SBM635AL	2.1
	40		SBM640AL	2.4
	45		SBM645AL	2.6
50	SBM650AL	2.9		

INNENGEWINDEBUCHSEN STAHL VERKUPFERT (4.8) MIT FLANSCH UND ZÜNDSPITZE
DOUILLES FILETÉES ACIER CUIVRÉ (4.8) AVEC COLLERETTE ET POINTE D' AMORÇAGE
BOCCOLE FILETTATE INTERNAMENTE IN ACCIAIO RAMATO (4.8) CON FLANGIA E PUNTA DI ACCENSIONE



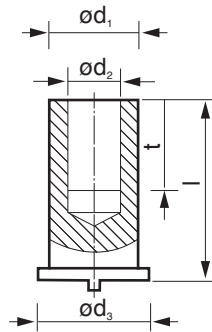
Gewinde Filetage Punte filettate d2	Länge Longueur Lunghezza l	Gew. Tiefe Prof. filetage Prof. della filettatura t	Kopfdurchmesser Diamètre de tête Diametro della testa d3	Buchsen Ø Ø douilles Boccole filettate Ø d1	Artikel-Nr. Numéro d' article N. d'art.	Masse Poids Peso kg / 100
M3	6	ca. 1.5 x d2	6.5	5	SBUM36STCU	0.8
	8				SBUM38STCU	1.1
	10				SBUM310STCU	1.3
	12				SBUM312STCU	1.6
	15				SBUM315STCU	2.1
	16				SBUM316STCU	2.3
	20				SBUM320STCU	2.9
	25				SBUM325STCU	3.7
M4	30	SBUM330STCU	4.4			
	8	ca. 1.5 x d2	7.5	6	SBUM48STCU	1.5
	10				SBUM410STCU	1.8
	12				SBUM412STCU	2.2
	15				SBUM415STCU	2
	20				SBUM420STCU	4
	25				SBUM425STCU	5.1
	30				SBUM430STCU	6.2
35	SBUM435STCU				7.3	
M5	10	ca. 1.5 x d2	9	7.1	SBUM510STCU	2.3
	12				SBUM512STCU	2.7
	15				SBUM515STCU	3.6
	20				SBUM520STCU	5.1
	25				SBUM525STCU	6.7
	30				SBUM530STCU	8.3
	35				SBUM535STCU	9.9
M6	10	ca. 1.5 x d2	9	8	SBUM610STCU	2.7
	15				SBUM615STCU	3.9
	20				SBUM620STCU	5.9
	25				SBUM625STCU	7.8
	30				SBUM630STCU	9.8

INNENGEWINDEBUCHSEN AUS ROSTFREIEM STAHL (1.4301) MIT FLANSCH UND ZÜNDSPITZE
DOUILLES FILETÉES INOX (1.4301) AVEC COLLERETTE ET POINTE D' AMORÇAGE
BOCCOLE FILETTATE INTERNAMENTE IN ACCIAIO INOSSIDABILE (1.4301) CON FLANGIA E PUNTA DI ACCENSIONE



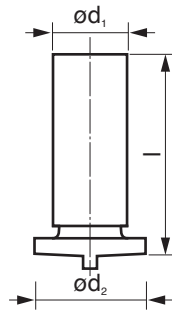
Gewinde Filetage Punte filettate d2	Länge Longueur Lunghezza l	Gew. Tiefe Prof. filetage Prof. della filettatura t	Kopfdurchmesser Diamètre de tête Diametro della testa d3	Buchsen Ø Ø douilles Boccole filettate Ø d1	Artikel-Nr. Numéro d' article N. d'art.	Masse Poids Peso kg / 100
M3	8	ca. 1.5 x d2	6.5	5	SBUM38A2	1.1
	10				SBUM310A2	1.3
	12				SBUM312A2	1.6
	15				SBUM315A2	2.3
	2				SBUM320A2	2.9
	25				SBUM325A2	3.7
M4	30	ca. 1.5 x d2	7.5	6	SBUM330A2	4.4
	8				SBUM48A2	1.5
	10				SBUM410A2	1.8
	12				SBUM412A2	2.2
	15				SBUM415A2	2.9
	20				SBUM420A2	4
M5	25	ca. 1.5 x d2	9	7.1	SBUM425A2	5.1
	30				SBUM430A2	6.2
	10				SBUM510A2	2.3
	12				SBUM512A2	2.7
	16				SBUM516A2	3.9
	20				SBUM520A2	5.1
M6	25	ca. 1.5 x d2	9	8	SBUM525A2	6.7
	30				SBUM530A2	8.3
	35				SBUM535A2	9.9
M6	15	ca. 1.5 x d2	9	8	SBUM615A2	3.9
	20				SBUM620A2	6

INNENGEWINDEBUCHSEN AUS ALUMINIUM (ALMG3) MIT FLANSCH UND ZÜNDSPITZE
DOUILLES FILETÉES ALUMINIUM (ALMG3) AVEC COLLERETTE ET POINTE D' AMORÇAGE
BOCCOLE FILETTATE INTERNAMENTE IN ALLUMINIO (ALMG3) CON FLANGIA E PUNTA DI ACCENSIONE



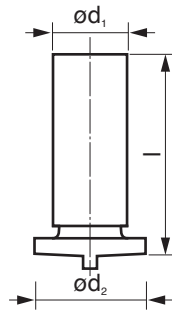
Gewinde Filetage Punte filettate d2	Länge Longueur Lunghezza l	Gew. Tiefe Prof. filetage Prof. della filettatura †	Kopfdurchmesser Diamètre de tête Diametro della testa d3	Buchsen Ø Ø douilles Boccole filettate Ø d1	Artikel-Nr. Numéro d' article N. d'art.	Masse Poids Peso kg / 100
M3	6	ca. 1.5 x d2	6.5	5	SBUM36AL	0.3
	8				SBUM38AL	0.4
	10				SBUM310AL	0.5
	12				SBUM312AL	0.6
	16				SBUM316AL	0.8
	20				SBUM320AL	1
	25				SBUM325AL	1.3
M4	8	ca. 1.5 x d2	7.5	6	SBUM48AL	0.5
	10				SBUM410AL	0.6
	12				SBUM412AL	0.8
	16				SBUM416AL	1.1
	20				SBUM420AL	1.4
	25				SBUM425AL	1.7
	30				SBUM430AL	2.1
M5	10	ca. 1.5 x d2	8.5	7.1	SBUM510AL	0.8
	12				SBUM512AL	0.9
	15				SBUM515AL	1.3
	20				SBUM520AL	1.8
	25				SBUM525AL	2.3
	30				SBUM530AL	2.8

UT-STIFTE STAHL VERKUPFERT (4.8) MIT FLANSCH UND ZÜNDSPITZE
CHEVILLES UT ACIER CUIVRÉ (4.8) AVEC COLLERETTE ET POINTE D' AMORÇAGE
PERNI UT IN ACCIAIO RAMATO (4.8) CON FLANGIA E PUNTA DI ACCENSIONE



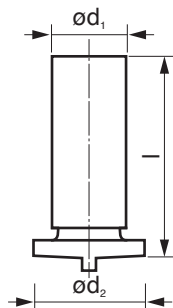
Bolzen Boulons Bullone Ø	Länge Longueur Lunghezza l	Kopfdurchmesser Diamètre de tête Diametro della testa d3	Artikel-Nr. Numéro d' article N. d'art.	Masse Poids Peso kg / 100
Ø 3	6	4.5	UT36STCU	0.4
	8		UT38STCU	0.5
	10		UT310STCU	0.6
	12		UT312STCU	0.7
	16		UT316STCU	0.9
	20		UT320STCU	1.2
	25		UT325STCU	1.4
Ø 4	8	5.5	UT48STCU	0.9
	10		UT410STCU	1.1
	12		UT412STCU	1.3
	15		UT415STCU	1.6
	16		UT416STCU	1.7
	20		UT420STCU	2
	30		UT430STCU	3
Ø 5	8	6.5	UT58STCU	1.3
	10		UT510STCU	1.7
	12		UT512STCU	2
	15		UT515STCU	2.4
	16		UT516STCU	3.2
	20		UT520STCU	4
	30		UT530STCU	4.7
Ø 6	8	7.5	UT68STCU	2.4
	10		UT610STCU	2.3
	12		UT612STCU	2.8
	15		UT615STCU	3.5
	20		UT620STCU	4.6
	25		UT625STCU	5.7
	30		UT630STCU	6.8
	35		UT635STCU	7.9
	40		UT640STCU	9
Ø 7.1	10	9	UT7110STCU	4.2
	12		UT7112STCU	4.8
	15		UT7115STCU	5.8
	20		UT7120STCU	7.4
	25		UT7125STCU	9

UT-STIFTE AUS ROSTFREIEM STAHL (1.4301) MIT FLANSCH UND ZÜNDSPITZE
CHEVILLES UT INOX (1.4301) AVEC COLLERETTE ET POINTE D' AMORÇAGE
PERNI UT IN ACCIAIO INOSSIDABILE (1.4301) CON FLANGIA E PUNTA DI ACCENSIONE



Bolzen Boulons Bullone Ø	Länge Longueur Lunghezza l	Kopfdurchmesser Diamètre de tête Diametro della testa d3	Artikel-Nr. Numéro d' article N. d'art.	Masse Poids Peso kg / 100
Ø 3	6	4.5	UT36A2	0.4
	8		UT38A2	0.5
	10		UT310A2	0.6
	12		UT312A2	0.7
	15		UT315A2	0.9
	20		UT320A2	1.2
	25		UT325A2	1.4
Ø 4	8	5.5	UT48A2	0.9
	10		UT410A2	1.1
	12		UT412A2	1.3
	20		UT420A2	2
	25		UT425A2	2.5
	35		UT435A2	3.5
Ø 5	6	6.5	UT56A2	1
	8		UT58A2	1.3
	10		UT510A2	1.7
	12		UT512A2	2
	15		UT515A2	2.4
	20		UT520A2	3.2
	25		UT525A2	4
	30		UT530A2	4.7
Ø 6	8	7.5	UT68A2	2.3
	10		UT610A2	2.4
	12		UT612A2	2.8
	15		UT615A2	3.5
	16		UT616A2	3.7
	20		UT620A2	4.6
	25		UT625A2	5.7
	30		UT630A2	6.8
	35		UT635A2	7.9
	40		UT640A2	9
	50		UT650A2	11.2
Ø 7.1	15	9	UT7115A2	4.9
	20		UT7120A2	7.4
	25		UT7125A2	9

GEWINDEBOLZEN STAHL VERKUPFERT (4.8) MIT FLANSCH UND ZÜNDSPITZE (CD BOLZEN)
GOUJONS FILETÉS ACIER CUIVRÉ (4.8) AVEC COLLERETTE ET POINTE D' AMORÇAGE (SOUDAGE DE GOUJON CD)
BULLONE FILETTATO IN ACCIAIO RAMATO (4.8) CON FLANGIA E PUNTA DI ACCENSIONE (BULLONE CD)



Bolzen Boulons Bullone \varnothing	Länge Longueur Lunghezza l	Kopfdurchmesser Diamètre de tête Diametro della testa d_3	Artikel-Nr. Numéro d' article N. d'art.	Masse Poids Peso kg / 100
$\varnothing 3$	10	4.5	UT310AL	0.2
	12		UT312AL	0.3
	15		UT315AL	0.4
	25		UT325AL	0.5
$\varnothing 4$	8	5.5	UT48AL	0.3
	10		UT410AL	0.4
	20		UT420AL	0.7
	25		UT425AL	0.9
$\varnothing 5$	30	6.5	UT430AL	1.1
	8		UT58AL	0.6
	10		UT510AL	0.7
	25		UT525AL	1.5
$\varnothing 6$	30	7.5	UT530AL	1.7
	35		UT535AL	2
	8		UT68AL	0.9
	10		UT610AL	1
	12		UT612AL	1.2
	15		UT615AL	1.4
	30		UT630AL	2.5
	35		UT635AL	2.9
40	UT640AL	3.3		
45	UT645AL	3.7		
50	UT650AL	4.1		

Böllhoff International mit Gesellschaften in:

Argentinien
Brasilien
China
Deutschland
Frankreich
Grossbritannien
Indien
Italien
Japan
Kanada
Mexiko
Österreich
Polen
Rumänien
Russland
Schweiz
Slowakei
Spanien
Südkorea
Thailand
Tschechische Republik
Türkei
Ungarn
USA

Böllhoff Verbindungstechnik AG
Buchgrindelstrasse 7, CH-8620 Wetzikon
Telefon +41 44 225 12 12, Fax +41 44 225 12 11
www.boellhoff.ch, info_ch@boellhoff.com

